



## DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN MOTTO.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
HALAMAN SOAL.....	vii
INTISARI.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1.    Latar Belakang Penelitian.....	1
1.2.    Perumusan Masalah.....	2
1.3.    Pembatasan Masalah.....	4
1.4.    Tujuan Penelitian.....	5
1.5.    Metode Penelitian.....	5
BAB II DASAR TEORI.....	7
2.1.    Paduan Logam.....	7
2.1.1.    Larutan Padat.....	7
2.1.2.    Persenyawaan Logam.....	11



2.2.	Perak dan Paduannya.....	12
2.2.1.	Perak Murni.....	12
2.2.2.	Perak Paduan.....	13
2.2.3.	Paduan Perak-Aluminium.....	18
2.2.3.1.	Diagram Fasa Paduan Perak-Aluminium.....	19
2.2.3.2.	Komposisi Fasa.....	20
2.2.3.3.	Kuantitas Fasa.....	22
<b>BAB III PELAKSANAAN PENELITIAN.....</b>		<b>25</b>
3.1.	Alat dan Bahan Yang Digunakan.....	25
3.2.	Pembuatan Benda Uji.....	26
3.2.1.	Pembuatan Pola dan Cetakan.....	27
3.2.2.	Pengecoran.....	28
3.2.3.	Pemotongan Benda Uji.....	31
3.2.4.	Pemolishan Benda Uji.....	32
3.3.	Pengujian Kekerasan.....	33
3.3.1.	Tujuan Pengujian Kekerasan.....	33
3.3.2.	Kekerasan Vickers.....	33
3.3.3.	Persiapan dan Pelaksanaan Pengujian.....	37
3.4.	Pengujian Metalografi.....	39
3.4.1.	Tujuan Pengujian.....	41
3.4.2.	Persiapan dan Pelaksanaan Pengujian.....	41
3.5.	Perlakuan Panas.....	44



UNIVERSITAS  
GADJAH MADA

Penelitian Sifat Fisis dan Mekanis Paduan Ag - Al Yang Mendapat Perlakuan Panas  
Zarkasyi Rosyid, Ir. Samsudin  
Universitas Gadjah Mada, 1997 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

3.5.1.	Tujuan Perlakuan Panas.....	44
3.5.2.	Alat-alat Yang Digunakan.....	44
3.5.3.	Langkah-langkah Perlakuan Panas.....	45
BAB IV HASIL PENELITIAN.....		47
4.1.	Hasil Pengujian Kekerasan.....	47
4.2.	Hasil Pengujian Metalografi.....	58
4.2.1.	Paduan 95% Ag - 5% Al.....	58
4.2.2.	Paduan 80% Ag - 20% Al.....	63
4.2.3.	Paduan 10% Ag - 90% Al.....	68
BAB V PEMBAHASAN.....		73
5.1.	Pengujian Kekerasan.....	75
5.1.1.	Kekerasan Awal.....	75
5.1.2.	Kekerasan Paduan Setelah Proses Quenching Pertama.....	76
5.1.3.	Kekerasan Paduan Setelah Proses Presipitasi Pertama.....	76
5.1.4.	Kekerasan Paduan Setelah Proses Quenching Kedua.....	80
5.1.5.	Kekerasan Paduan Setelah Proses Presipitasi Kedua.....	81
5.2.	Analisis Grafik.....	83
5.3.	Pengujian Metalografi.....	84
BAB VI PENUTUP.....		88
6.1.	Kesimpulan.....	88
6.2.	Saran-saran.....	90
DAFTAR PUSTAKA.....		91