



Bantalan luncur CC 201 merupakan elemen mesin yang menumpu poros roda lokomotif CC 201 sehingga putarannya dapat berlangsung halus dan aman.

Dengan bentuknya yang belahan silinder, bantalan luncur CC 201 merupakan bantalan yang terdiri atas logam pendukung *copper base alloy* yang dilapisi logam babbit melalui proses pengecoran gravitasi di Balai Yasa Yogyakarta. Produk asli dari bantalan luncur CC 201 dibuat oleh pabrik GE USA, sehingga untuk penyediaan sebagai suku cadang, Balai Yasa Yogyakarta membuat sendiri komponen tersebut. Pembuatan komponen ini ada yang melalui bahan-bahan baru, melalui peleburan ulang komponen asli atau hanya mengadakan pelapisan ulang dari bantalan luncur yang telah aus lapisan babbitnya.

Hasil penelitian dengan pengujian komposisi kimia, struktur mikro, kekerasan, dan kekerasan mikro menunjukkan bahwa babbit yang digunakan adalah *lead base babbit* dengan 90,46% Pb, 5,43% Sn, 3,42% Sb, 0,68% Cu dengan VHN rata-rata 7,44 kg/mm<sup>2</sup> dan logam pendukungnya adalah *leaded bronze* dengan 79,78% Cu, 15,43% Pb, 3,7% Sn, 1,07% Zn dengan VHN rata-rata 42,99 kg/mm<sup>2</sup> yang masih perlu perbaikan komposisinya.

Struktur mikro dari *lead base babbit* ini tidak menampakkan bentuk kubus paduan Sb-Sn yang merata seperti standar referensi.