

## **DAFTAR ISI**

<b>HALAMAN JUDUL</b>	<b>i</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	<b>ii</b>
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	<b>iii</b>
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	<b>iv</b>
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	<b>v</b>
<b>INTISARI</b>	<b>vi</b>
<b>KATA PENGANTAR</b>	<b>vii</b>
<b>DAFTAR ISI</b>	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	<b>xii</b>
<b>DAFTAR TABEL</b>	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	<b>xiv</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	<b>xv</b>

## **BAB I PENDAHULUAN**

1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4

## **BAB II LANDASAN TEORI**

2.1. Sistem Produksi Toyota	5
2.2. <i>Balancing Loading Vs Capacity (Leveling)</i>	8
2.3. <i>Tei-tei Pattern</i>	9
2.3.1. Sistem Pengendalian Sediaan	9
2.3.2. Konsep Pelancaran Produksi	9
2.3.3. <i>Tei-tei Pattern</i>	10
2.4. Kanban	11
2.4.1. Kanban	11

2.4.2. Sistem Kanban	11
2.4.3. Peraturan Kanban	12
2.4.4. Penentuan Jumlah Kartu Kanban	13

### **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

3.1. Diagram Alir Perancangan	15
3.2. Pengumpulan Data	15
3.2.1. Profil Perusahaan	15
3.2.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan	15
3.2.1.2. <i>Material &amp; Information Flow Chart</i>	18
3.2.1.3. Aliran Informasi dan Material Proses Produksi	18
3.2.2. Spesifikasi Komponen di Area 3	21
3.2.3. Data <i>Forecast</i> dan Historis Permintaan	21
3.2.3.1. Data <i>Forecast</i>	21
3.2.3.2. Data Historis Permintaan	21
3.2.4. Data <i>Order Fluctuation</i>	22
3.2.5. Data <i>Line Stop</i>	22
3.2.6. Data <i>Not Good (NG) Ratio</i>	22
3.2.7. Data <i>Dandory</i>	22
3.3. Perancangan Sistem <i>Balancing Loading</i>	22
3.4. Perancangan Pola Produksi	22
3.5. Perhitungan Lot Produksi	23
3.6. Perhitungan Kanban Beredar	23
3.7. Analisis dan Pembahasan	24
3.8. Penarikan Kesimpulan dan Dokumentasi	25

### **BAB IV PERANCANGAN SISTEM**

4.1 Perancangan Sistem <i>Balancing Loading</i>	26
4.1.1 Perhitungan <i>Loading</i> Harian Mesin	26
4.1.2 Analisis <i>Loading Vs Capacity (Current)</i>	27
4.1.3 Analisis <i>Balancing Loading</i>	28
4.2 Pola Produksi ( <i>Production Pattern</i> )	29

4.2.2	Analisis Waktu Produksi	29
4.2.3	Penjadwalan Produksi ( <i>Tei-tei Pattern</i> )	30
4.3	Perhitungan Jumlah Kanban Beredar	30

## **BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN**

5.1	<i>Balancing Loading</i>	37
5.2	Pola Produksi ( <i>Tei-tei Pattern</i> )	38
5.3	Lot Produksi	39
5.4	<i>Inventory</i>	40
5.4.1	Perbandingan Jumlah Kanban Beredar	41
5.4.2	Pengendalian <i>Inventory</i>	42

## **BAB VI PENUTUP**

6.1	Kesimpulan	43
6.2	Saran	44

<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	45
-----------------------	----

<b>LAMPIRAN</b>	46
-----------------	----