

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR LAMBANG DAN NOTASI	xiii
INTISARI	xv

BAB I. PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	4
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan Penelitian	5
1.5. Manfaat Penelitian	5

BAB II. LANDASAN TEORI

2.1. Keseimbangan Lintasan	6
2.1.1. Definisi Keseimbangan Lintasan Produksi	6
2.1.2. Lintasan Produksi	6
2.1.3. Permasalahan Kesalahan Lintasan	6
2.1.4. Kriteria Keseimbangan Lintasan	8
2.1.5. Langkah Penyeimbang Lintasan	9

2.1.6. Metode Penyeimbang Lintasan	10
2.1.6.1. Metode Kilbridge-Weter Heuristic	10
2.1.6.2. Metode Moodie Young	10
2.2. Peramalan (<i>Forecasting</i>)	11
2.2.1. Metode Kualitatif	11
2.2.2. Metode Kuantitatif	12
2.2.2.1. Metode Kausal (<i>causal methods</i>)	12
2.2.2.2. Analisis Deret Waktu (<i>time series analysis</i>)	12
2.2.3. Pengukuran Ketepatan Peramalan	14
2.3. Penentuan Jumlah Mesin/Peralatan	17
2.4. Pengaturan <i>Input</i> dan <i>Output</i> pada Pusat Kerja	17
2.5. Analisa Tingkat Persediaan Dalam Proses	18
2.6. Analisa Kehalusan Lintasan	20
2.7. Analisa Produktivitas	21
2.7.1 Pengukuran Produktivitas Total	21
2.7.2 Pengukuran Produktivitas Multifaktor	22
2.7.3 Pengukuran Produktivitas Parsial	22

BAB III. METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Obyek Penelitian	23
3.2. Waktu dan Lokasi Penelitian	25
3.3. Metode Pengumpulan Data	25
3.4. Jenis Data	26
3.5. Pengolahan Data	26
3.5.1. Uji Korelasi	27
3.5.2. Penentuan Jumlah Permintaan	28
3.5.3. Permintaan Jumlah Mesin yang Optimal	29
3.5.4. Analisa Keseimbangan Produksi	29
3.5.5. Analisa bahan <i>work in process</i>	30
3.5.6. Penentuan Produktivitas	30

BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Peramalan Permintaan	31
4.1.1. Metode Kausal	31
4.1.1.1. Analisis Korelasi	31
4.1.1.2. Analisis Regresi	35
4.1.1.3. Peramalan Jumlah Penduduk Produktif	36
4.1.1.4. Peramalan Jumlah Produksi Pakaian	38
4.1.1.5. Peramalan Upah Nominal	42
4.2. Penentuan Kapasitas dan Kemampuan Mesin	45
4.2.1. Penentuan Kapasitas	45
4.2.2. Penentuan Kemampuan	46
4.3. Penentuan Jumlah Mesin	47
4.4. Keseimbangan Lintasan	47
4.5. Perhitungan Biaya	48
4.6. Analisa Persediaan Diantara Mesin	48
4.7. Analisa Produktivitas	49

BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	51
5.2. Saran	52

DAFTAR PUSTAKA	53
-----------------------	----

LAMPIRAN	54
-----------------	----