

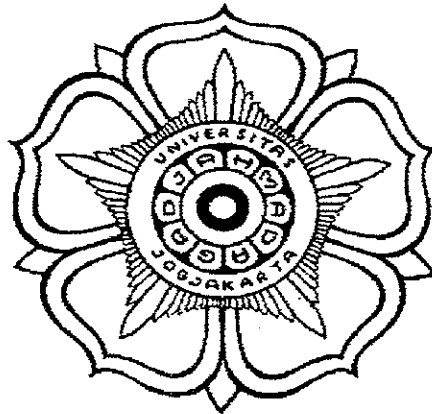
SKRIPSI

**PENENTUAN KESEIMBANGAN JUMLAH MESIN DAN KAPASITAS
WORK IN PROCESS AKIBAT PENGARUH END BREAK MESIN
UNTUK MENINGKATKAN PRODUKTIVITAS**

(Studi Kasus di PT Sandang Nusantara Unit Patal Secang)

No. Soal: TKI 4999T/132/2005/EKST

350



Disusun Oleh :

Yogo Sugeng Pronoto
03/167699/ET/03419



TGI00749

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2005**