

## DAFTAR PUSTAKA

- Barnes, R. M., 1980, *Motion and Time Study: Design and Measurement of Work*, 7<sup>th</sup> Edition, John Willey and Sons, New York.
- Gaspersz, V., 1998, *Production Planning and Inventory Control: Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufacturing 21*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Lesmana, S., dan Hartono, M., 1993, Model Optimasi Penyeimbangan Lini Perakitan dengan Mempertimbangkan Performansi Operator, *Proceedings Seminar Sistem Produksi VI 2003*, Departemen Teknik Industri ITB dan Program Studi Teknik Industri UGM, Yogyakarta
- Ngatilah, Y., 2002, Analisa Keseimbangan Lintasan Produksi Kaleng Cat dengan Menggunakan Metode Ranked Position Weight untuk Meningkatkan Output Produksi di PT. Alpha Metal Colour Printing (Almicos) Surabaya, *Proceedings Seminar Nasional Teknik Industri III*, Badan Kerjasama Pendidikan Tinggi Teknik Industri Indonesia, Surakarta.
- Niebel, B. W., dan Freivalds, A., 1999, *Methods, Standards, and Work Design*, 10<sup>th</sup> Edition, McGraw-Hill, Singapore.
- Pyo, ST., 2000, *Implementation and Line Balancing of ABS Motor for Improvement of Assembly Productivity*, *Journal of Industrial Engineering Pusan University*, Korea.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., dan Tjakraatmaja, J. W., 1979, *Teknik Tata Cara Kerja*, Jurusan Teknik Industri ITB, Bandung.
- Wignjosoebroto, S., 1995, *Ergonomi, Study Gerak dan Waktu: Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*, Edisi 1, PT. Guna Widya, Jakarta.
- Widiastuti, R., 2002, Prinsip Ekonomi Gerakan Sebagai Fasilitas Penyederhanaan Kerja dan Aplikasinya Terhadap Studi Gerakan (Motion Study), *Proceedings Seminar Nasional Teknik Industri III*, Badan Kerjasama Pendidikan Tinggi Teknik Industri Indonesia, Surakarta.