

DAFTAR ISI

LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
SURAT PERNYATAAN KEBENARAN DOKUMEN	v
SURAT PERMOHONAN PENGAMBILAN DATA	v
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	ix
INTISARI.....	x
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL.....	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat	4
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
2.1 Penelitian Terdahulu	7
2.2 Landasan Teori.....	9
2.2.1 <i>Shrinkage</i>	9
2.2.2 <i>Extrusion Blow Molding</i>	11
2.2.3 Material	15
2.2.4 Pengendalian Kualitas	19
2.2.5 Kesalahan Pengukuran	23
2.2.6 <i>Fishbone Diagram</i>	24
2.2.7 5W+1H.....	25
2.2.8 <i>Poka-Yoke</i>	27

BAB III METODE PENELITIAN.....	29
3.1 Diagram Alir Penelitian	29
3.2 Studi Lapangan dan Studi Pustaka.....	30
3.3 Identifikasi Masalah	31
3.4 Rumusan Masalah dan Tujuan Penelitian	31
3.5 Pengumpulan Data	31
3.6 Pengendalian Kualitas	33
3.7 Pengolahan Data.....	35
3.8 Kesimpulan dan Saran.....	39
3.9 Jenis Penelitian.....	39
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	40
4.1 Hipotesis Penyebab Cacat	40
4.2 Pengumpulan Data	41
4.2.1 Mengidentifikasi Jenis Cacat Produk	41
4.2.2 Pemeriksaan Dimensi <i>Mold</i> Botol 100 ml	42
4.2.3 Pemeriksaan Tekanan <i>Air Compressor</i>	44
4.2.4 Pemeriksaan Tekanan Oli Hidrolik	46
4.2.5 Pemeriksaan Kebersihan <i>Die Head</i>	48
4.3 Pengendalian Kualitas	49
4.3.1 Analisis Peta Kendali	49
4.3.2 Analisis Kapabilitas Proses	53
4.3.3 Analisis Uji Normalitas	54
4.3.4 Analisis Uji Homogenitas	57
4.3.5 Analisis <i>One-Way ANOVA</i>	58
4.4 Pengolahan Data.....	58
4.4.1 Analisis Penyebab Menggunakan Metode <i>Fishbone Diagram</i>	58
4.4.2 Usulan Perbaikan Menggunakan Metode 5W+1H.....	60
4.4.3 <i>Improvement</i> Menggunakan Metode <i>Poka-Yoke</i>	65
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	68
5.1 Kesimpulan	68
5.2 Saran.....	68

DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN	80