



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Cara Pemotongan Dan Pengelasan GMAW Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Bisalloy 60
Eka Pambudi Riambomo, Ir., Mudjijana, M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 1997 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

925

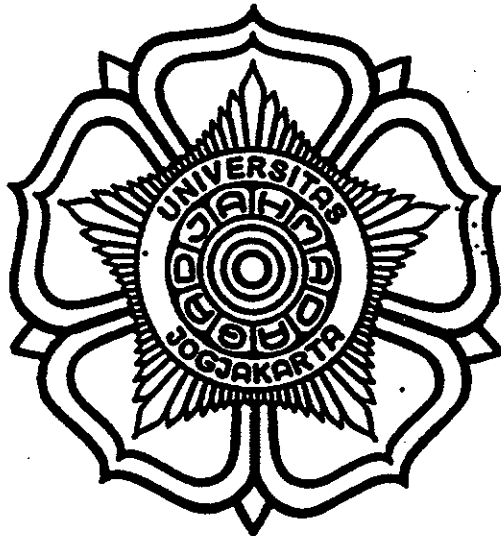
DEPARTEMEN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN

UNIVERSITAS GADJAH MADA

SKRIPSI

Nomor SOAL : TKM 521 T / I / 96 / 97 / III / MDJ / 25.11 / 96

JUDUL : PENGARUH CARA PEMOTONGAN DAN
PENGELASAN GMAW TERHADAP
SIFAT FISIS DAN MEKANIS BISALLOY 60



TGA01504

Disusun oleh :

EKA PAMBUDI RIAMBOMO
No. Mhs : 92 / 87175 / TK / 17758 / TM

TEKNIK MESIN



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Cara Pemotongan Dan Pengelasan GMAW Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Bisalloy 60
Eka Pambudi Riambomo, Ir.. Mudjijana, M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 1997 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

Diajukan sebagai salah satu syarat
untuk memperoleh gelar
SARJANA TEKNIK MESIN
pada Jurusan Teknik Mesin
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada

disusun oleh :

EKA PAMBUDI RIAMBOMO
NIM : 92/87175/TK/17758

Telah diperiksa dan disetujui
untuk diuji

tanggal :

Dosen Pembimbing

Ir. Mudjijana M. Eng.
NIP. 131 283 322



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Pengaruh Cara Pemotongan Dan Pengelasan GMAW Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Bisalloy 60
Eka Pambudi Riambomo, Ir.. Mudjijana, M.Eng.
Universitas Gadjah Mada, 1997 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**Kupersembahkan kepada,
Ayah dan Ibu tercinta,
kedua adikku Dwi Ernawati Susiana dan
Tri Dading Nurhadi tersayang**