

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>INTISARI</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR</b>	vii
<b>DAFTAR ISI</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xi
<b>DAFTAR TABEL</b>	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xiii
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xiv
 <b>BAB I PENDAHULUAN</b>	 1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
 <b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI</b>	 4
2.1. Tinjauan Pustaka	4
2.2. Landasan Teori	5
2.2.1. Konsep Umum Perawatan	5
2.2.2. Teknik Perawatan	6
2.2.3. <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	7
2.2.3.1. Definisi TPM	7
2.2.3.2. Keuntungan Penerapan TPM	7
2.2.3.3. Pilar-pilar TPM	8
2.2.4. TPM dan TQM	10
2.2.4.1. Persamaan TPM dan TQM	10
2.2.4.2. Perbedaan TPM dan TQM	11
2.2.5. Pengukuran Efektivitas Peralatan	11
2.2.5.1. Reliabilitas	11
2.2.5.2. Maintainabilitas	13
2.2.5.3. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	13
2.2.5.3.1. Latar Belakang OEE	13
2.2.5.3.2. Fungsi OEE	14
2.2.5.3.3. Pengukuran Gangguan <i>Chronic</i> dan <i>Sporadic</i>	14
2.2.5.3.4. <i>Six Big Losses</i>	15
2.2.5.3.5. Analisis OEE	17
2.2.5.3.6. Rekonsiliasi dan Analisis Rugi-rugi	20
2.2.6. Kebijakan Biaya Perawatan	21
2.2.7. Pengambilan <i>Sample</i>	23

<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	<b>25</b>
3.1. Objek Penelitian	25
3.2. Metode Pengumpulan Data	25
3.3. Jenis Data	25
3.4. Pengolahan Data	26
3.5. Evaluasi dengan Konsep TPM	28
3.6. Usulan-usulan Perbaikan	28
 <b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	 <b>30</b>
4.1. Penentuan <i>Sample</i> Minimal	30
4.2. Uji Kecocokan Distribusi	31
4.3. Penentuan Reliabilitas Sistem	32
4.4. Penentuan Maintainabilitas Sistem	34
4.5. Penentuan Nilai OEE	35
4.6. Perhitungan Biaya <i>Maintenance</i> Minimum Harapan	36
 <b>BAB V PENUTUP</b>	 <b>40</b>
5.1. Kesimpulan	40
5.2. Saran	40
 <b>DAFTAR PUSTAKA</b>	 <b>42</b>
<b>LAMPIRAN</b>	<b>44</b>