

## DAFTAR ISI

	i
<b>HALAMAN JUDUL</b>	ii
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	iii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iv
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	v
<b>INTISARI</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR</b>	viii
<b>DAFTAR ISI</b>	x
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xi
<b>DAFTAR TABEL</b>	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xiii
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	1
1.1. Latar Belakang	3
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	5
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
<b>BAB III LANDASAN TEORI</b>	7
3.1. Konsep Perawatan	7
3.2. Macam Perawatan	8
3.3. Bentuk Perawatan	9
3.4. Tujuan Perawatan	10
3.5. Kehandalan	13
3.6. Kehandalan Sistem	15

	17
3.8. Konsep <i>Reliability Centered Maintenance</i>	18
3.8.1. Fungsi dan Performans Standar	19
3.8.2. Kegagalan Fungsional	19
3.8.3. <i>Failure Modes and Effects Analysis</i> (FMEA)	20
3.8.4. <i>Failure Effects</i>	21
3.8.5. Diagram Keputusan RCM	28
3.9. RCM dan Perawatan Asset Boiler	30
3.10. Keuntungan Implementasi RCM	
<b>BAB IV METODOLOGI PENELITIAN</b>	32
4.1. Obyek Penelitian	32
4.2. Pengumpulan Data	32
4.3. Pengolahan Data	34
4.4. Langkah Penelitian	
<b>BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	35
5.1. Hirarki Asset Boiler	36
5.2. Pengenalan Sistem Boiler Batubara ALSTOM	42
5.3. Diagram Fungsional Asset Boiler	44
5.4. Fungsi Asset	45
5.5. <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA) Asset	45
5.6. Proses RCM	53
5.7. <i>Reliability</i> Asset Boiler	66
5.8. <i>Condition Monitoring</i> dalam RCM	72
5.9. RCM dan Analisis <i>Downtime</i>	
<b>BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN</b>	75
6.1. Kesimpulan	75
6.2. Saran	