

## DAFTAR PUSTAKA

- Arlianto, J.A., dan Halim, A.H., 2001, *Model Penjadwalan Pada Sistem Produksi Flowshop 2 Mesin dengan Kendala Interval Ketidakterersediaan untuk Meminimasi Mean Earliness*, Prosiding Seminar Sistem Produksi V.
- Gasperz, V., 2001, *Production Planning and Inventory Control Berdasarkan Pendekatan Sistem Terintegrasi MRP II dan JIT Menuju Manufaktur 21*, Edisi kedua, PT Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Partono, S., 2004, *Algoritma Berbasis Relaksasi Lagrange untuk Pemecahan Masalah Penjadwalan Job-Majemuk, Operasi-Majemuk, Sumber-Majemuk Paralel Simultan*, Departemen Teknik Industri, Program Sarjana, Institut Teknologi Bandung, 27-37.
- Raharjo, S., 2002, *Aplikasi Excel dalam Penjadwalan Produksi*, Edisi pertama, PT. Elex Media Komputindo, Jakarta.
- Schmidt, G., 2000, Scheduling with Limited Machine Availability, *European Journal of Operation Research*, 1-15.
- Setiawati, L., dan Halim, A.H., 2003, *Model Penjadwalan Flowshop Dua Mesin dengan Interval Ketidakterersediaan untuk Meminimasi Mean Earliness*, Jurnal Seminar Sistem Produksi VI, 1-13.
- Tirkcan, A., 1999, Machine Scheduling with Availability Constraints, <http://ayten@bilken.edu.tr>, Department of Industrial Engineering, Bilkent University, 1-11.
- Wang, X., and Xie, J., 2002, Two-Stage Flexible Flowshop Scheduling with Limited Machine Availability, <http://faculty.math.tsinghua.edu.cn/jxie>, Department of Mathematical Sciences, Tsinghua University, 1-6.