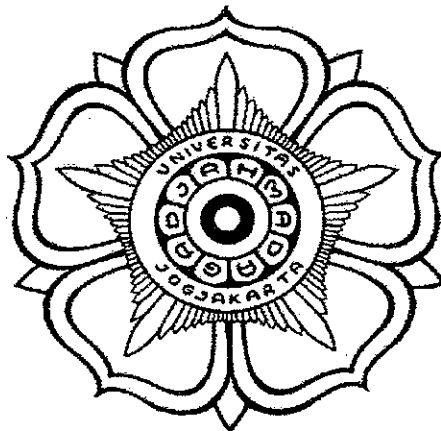


SKRIPSI

PENJADWALAN *FLOWSHOP* DUA MESIN DENGAN INTERVAL KETIDAKTERSEDIAAN UNTUK MEMINIMASI *MEAN EARLINESS*

(Studi Kasus di PT. Hans Platindo)

No. Soal: TKI/4999T/I/2005/2006/MKH/22.05/2005



345

Disusun Oleh:

Rony Irawan

00/139044/TK/25934



TGI01905

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA

