

DAFTAR ISI

PENGESAHAN	iii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
KATA PENGANTAR	viii
UCAPAN TERIMA KASIH	ix
DAFTAR ISI	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xvi
INTISARI	xviii
ABSTRACT	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
BAB III LANDASAN TEORI	10
3.1 Overall Labor Effectiveness (OLE)	10
3.1.1 Availability Ratio	10
3.1.2 Performance Ratio	11
3.1.3 Quality Ratio	11
3.1.4 Menghitung Nilai Overall Labor Effectiveness	11
3.2 Kelonggaran (Allowance) dalam Overall Labor Effectiveness (OLE)	12
3.3 Fishbone Analysis dan Five Whys Analysis	15
BAB IV METODE PENELITIAN	17
4.1 Objek Penelitian	17
4.2 Waktu dan Tempat Penelitian	17

4.3 Alat	18
4.4 Tahapan Penelitian	20
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	25
5.1 Overall Labor Effectiveness bagian Penjahitan Tas Lurik	25
5.1.1 Perhitungan Nilai Availability Ratio pada bagian Penjahitan Tas Lurik	26
5.1.2 Perhitungan Nilai Performance Ratio pada bagian Penjahitan Tas Lurik	30
5.1.3 Perhitungan Nilai Quality Ratio pada bagian Penjahitan Tas Lurik	33
5.1.4 Perhitungan Nilai Overall Labor Effectiveness pada bagian Penjahitan Tas Lurik	36
5.2 Overall Labor Effectiveness Bagian Pewarnaan Kain Batik	36
5.2.1 Perhitungan Nilai Availability Ratio pada bagian Pewarnaan Kain Batik	38
5.2.2 Perhitungan Nilai Performance Ratio pada bagian Pewarnaan Kain Batik	41
5.2.3 Perhitungan Nilai Quality Ratio pada bagian Pewarnaan Kain Batik	43
5.2.4 Perhitungan Nilai Overall Labor Effectiveness pada bagian Pewarnaan Kain Batik	46
5.3 Overall Labor Effectiveness CV IBB	46
5.4 Pemecahan Masalah Menggunakan Root Cause Analysis (RCA)	47
5.5 Rekomendasi	50
BAB VI PENUTUP	52
6.1 Kesimpulan	52
6.2 Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN	57