

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Perancangan	3
1.5 Manfaat Perancangan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Landasan Teori	7
2.2.1 Manajemen Material	7
2.2.2 <i>Just In Time</i> (JIT)	8
2.2.3 Sistem Kanban	11
2.2.4 <i>Re-order Point</i>	15
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN	16
3.1 Diagram Alir Perancangan	16

3.2	Pengumpulan Data	17
3.3	Perancangan Aliran Material dan Informasi Produksi	17
3.4	Penentuan Paramater <i>Triggering System</i>	17
3.5	Perancangan Kanban dan Sistem Pendukung Kanban	18
3.6	Kesimpulan	18
3.7	Profil Perusahaan	21
3.7.1	Sejarah Perusahaan	21
3.7.2	Produk Perusahaan	21
3.7.3	Proses Produksi	23
3.7.3.1	Proses <i>Parts Manufacturing</i>	24
3.7.3.2	Proses <i>Heat Treatment</i>	24
3.7.3.3	Proses <i>Assembling</i>	25
3.7.3.4	Proses <i>Join Assy</i>	26
3.7.3.5	Proses <i>Packaging</i>	26
BAB IV PERANCANGAN SISTEM		
4.1	Perancangan Aliran Material dan Informasi	28
4.1.1	Aliran Distribusi Material dan Informasi	29
4.1.2	Penugasan Personel	36
4.2	Penentuan Parameter <i>Triggering system</i>	37
4.2.1	Penentuan <i>Minimum Stock Delivery</i>	37
4.2.2	Penentuan Tingkat <i>Re-order Point (ROP)</i>	38
4.2.2.1	Komposisi <i>Demand</i>	38
4.2.2.2	Analisa Kapasitas <i>Plant 1</i>	45
4.2.2.3	Menentukan <i>Safety Stock</i>	50
4.2.2.4	<i>Re-order Point (ROP)</i>	65
4.2.3	Penentuan <i>Lot Size Plant 2</i>	
4.2.4	Penentuan <i>Lot Size Transfer Komponen</i>	81
4.3	Perancangan Kanban dan Sistem Pendukung Kanban	85
4.3.1	Perancangan Desain Kanban	85
4.3.1.1	Kanban Produksi	86



4.3.1.2 Kanban Material dan Kanban Transfer	88
4.3.2 Desain Sarana Pendukung Kanban	90
4.3.3 Perhitungan Jumlah Kanban	91
BAB V PENUTUP	92
5.1 Kesimpulan	92
5.2 Saran	93
DAFTAR PUSTAKA	94
LAMPIRAN	