

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
INTISARI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Tujuan Penelitian	2
1.3. Hipotesis	2
1.4. Ruang Lingkup	2
1.5. Manfaat Penelitian	3
1.6. Tempat dan Waktu Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1. Tinjauan Pustaka	4
2.2. Landasan Teori	5
2.2.1. <i>Preventive Maintenance</i>	5
2.2.2. <i>Corrective Maintenance</i>	6
2.2.3. <i>Maintenance Cost</i>	7
2.2.4. <i>Maintenance Index</i>	7
2.2.5. <i>Safety Performance</i>	7
2.2.6. <i>Plant Reliability</i>	7
2.2.7. <i>Production Loss</i>	8

2.3. Lokasi dan Objek Penelitian	8
2.3.1. Gambaran Umum PT. Chandra Asri	8
2.3.2. Deskripsi Singkat Proses Produksi	10
2.3.2.1. Deskripsi Singkat Proses Produksi <i>Ethylene</i>	10
2.3.2.2. Deskripsi Singkat Proses Produksi <i>Polyethylene</i>	11
2.3.2.3. Deskripsi Singkat Proses Operasi <i>Utility</i>	11
2.4. Organisasi	14
2.5. Kinerja Operasional Pabrik Chandra Asri	18
2.6. Proses Permohonan Pekerjaan dan Eksekusi Pekerjaan	22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	24
3.1. Metode Penelitian	24
3.2. Data Penelitian	25
3.3. <i>Maintenance Cost</i>	27
3.4. <i>Maintenance Index</i>	27
3.5. <i>Plant Reliability</i>	27
3.6. <i>Maintenance Work Request</i>	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	30
4.1. <i>Maintenance Cost</i>	30
4.2. <i>Maintenance Index</i>	31
4.3. <i>Plant Reliability</i>	33
4.4. Minimalisasi Waktu Proses Permohonan Pekerjaan	34
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	35
5.1. Kesimpulan	35
5.2. Saran	35
DAFTAR PUSTAKA	Xi