

DAFTAR ISI



Analisis Performansi Sistem Produksi Untuk Menentukan Utilas Mesin Dengan Metode Simulasi
Muh Yakhya Kamdhani Alli, Ir. M. Aliq Zuhdi, M.T

Repository Gadjah Mada, 2005 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	4
1.3. Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan Penelitian	5
1.5. Manfaat Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Simulasi	6
2.1.1. Definisi Simulasi	6
2.1.2. Tujuan dan Manfaat Simulasi	7
2.1.3. Keterbatasan Simulasi	9
2.2. Model dan Sistem	10
2.2.1. Definisi Model dan Sistem	10
2.2.2. Jenis Model dalam Simulasi	10
2.2.3. Komponen Sistem	11
2.3. Bahasa Simulasi	11
2.3.1. Membangun Model dengan <i>Pro Model</i>	12
2.3.2. Komponen <i>Pro Model</i>	12
2.4. Metodologi Perancangan Simulasi	16
2.5. Simulasi Sistem Produksi	17
2.5.1. Tinjauan Umum	17
2.5.2. Tujuan Simulasi dalam Analisis Performansi Sistem Produksi	19
2.5.3. Pengembangan Model Simulasi Sistem Produksi	20
2.6. Data Input Simulasi	20
2.6.1. Uji kecukupan dan Keseragaman Data	20
2.6.2. Penentuan Jenis Distribusi Data <i>Input</i> Simulasi	23
2.6.3. Uji Kecocokan Distribusi	27
2.7. Verifikasi dan Validasi Model Simulasi	29
2.7.1. Verifikasi Model Simulasi	29
2.7.2. Validasi Model Simulasi	30

2.8. Analisa Hasil Simulasi	35
2.8.1. Tipe Simulasi Berdasarkan Pendekatan Analisis <i>Output</i> Simulasi	35
2.8.2. <i>Terminating Simulation</i>	35
2.8.3. <i>Non Terminating Simulation</i>	37
2.9. Analisa Antrian dalam Sistem Manufaktur	39
2.9.1. Metode Analitik	40
2.9.2. Metode Simulasi	43


BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Metode Penelitian	46
3.2. Lokasi Penelitian	47
3.2.1. Sejarah Perusahaan	47
3.2.2. Struktur Organisasi	48
3.2.3. Proses Produksi	50
3.3. Data Penelitian	54
3.3.1. Sumber Data	54
3.3.2. Teknik Pengumpulan Data	55
3.4. Validasi Data Input	56
3.4.1. Uji Kecukupan dan Keseragaman Data	56
3.4.2. Pengolahan Data <i>Input</i>	58
3.4.3. Penentuan Distribusi Probabilitas Data	60
3.4.4. Estimasi Parameter Distribusi	63
3.5. Uji Kecocokan Distribusi (<i>Goodness of fit Test</i>)	64
3.5.1. <i>Chi Square Test</i>	64
3.5.2. <i>Kolmogorov Smirnov Test</i>	65
3.5.3. <i>Anderson Darling Test</i>	66
3.6. Perancangan Model Simulasi Awal	68
3.6.1. Diskripsi Sistem	68
3.6.2. Pembuatan Lokasi (<i>Locations</i>)	68
3.6.3. Pembuatan Entitas (<i>Entity</i>)	69
3.6.4. Pembuatan Jaringan Lintasan (<i>Path Network</i>)	70
3.6.5. Pembuatan Sumber Daya (<i>Resources</i>)	70
3.6.6. Pembuatan Kedatangan (<i>Arrivals</i>)	71
3.6.7. Pembuatan Proses (<i>Process and Routings</i>)	71
3.6.8. Pembuatan Tampilan Model Simulasi	71

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Verifikasi dan Validasi Model Awal	72
4.1.1. Verifikasi Model Simulasi	72
4.1.2. Validasi Model Simulasi	73
4.2. Eksperimen Model Simulasi	76
4.2.1. Penentuan Periode <i>Warm-Up</i>	77
4.2.2. Penentuan Jumlah Replikasi	79
4.2.3. Penentuan Lama Simulasi	81
4.3. Analisa Output Model Simulasi Awal	82
4.4. Perancangan Model Simulasi Alternatif	84

4.4.1. Model Simulasi Alternatif 1	84
4.4.2. Model Simulasi Alternatif 2	87
4.4.3. Model Simulasi Alternatif 3	89
4.5. Perbandingan Model Alternatif	90


 Analisis Performasi Sistem Produksi Untuk Menentukan Utilas Mesin Dengan Metode Simulasi
 oleh Syahkasa, Alif M. Aliq Zuhdi, M.T.
 Universitas Gadjah Mada, 2005 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

UNIVERSITAS
 GADJAH MADA

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	93
5.2. Saran	94

DAFTAR PUSTAKA	95
-----------------------------	-----------

LAMPIRAN	96
-----------------------	-----------