

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xiii
 BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
 BAB II LANDASAN TEORI	
A. Tinjauan Pustaka	5
Kebijakan <i>preventive maintenance</i>	5
Efektifitas produksi pada industri manufaktur	6
B. Landasan Teori	7
2.1. Sistem Perawatan ( <i>Maintenance</i> )	7
2.1.1. Defenisi dan Pengertian	7
2.1.2. Konsep Perawatan	7
2.1.3. Tujuan dan Kegiatan Dalam Sistem Perawatan	10
2.1.4. Jenis-Jenis Perawatan	11
2.1.5. Strategi Perawatan	12
2.2. Keandalan / Reliabilitas	14
2.2.1. Beberapa fungsi penting	14
2.2.2. Fungsi Reliabilitas	15
2.2.3. Fungsi Laju Kerusakan / <i>Hazard Rate Function</i>	15
2.2.4. <i>Mean Time Between Failure</i> (MTBF)	16
2.2.5. <i>Lifetime</i> Berdasarkan Fungsi Distribusi	16
2.2.6. Reliabilitas sistem	19
2.3. Kemudahrawatan ( <i>Maintainability</i> )	20
2.4. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	21
2.4.1. Latar Belakang OEE	21

2.4.3. <i>Six Big Losses</i>	22
2.4.4. Perhitungan OEE	23
2.5. Analisa Biaya Perawatan	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Studi pendahuluan	29
3.2. Observasi	29
3.3. Pengumpulan Data dan Analisa	29
3.3.1. Analisa Data	30
3.3.2. Perhitungan Reliabilitas dan Maintainabilitas	31
3.3.3. Perhitungan OEE	31
3.4. Penentuan Jadwal <i>Preventive maintenance</i>	31
3.5. Kesimpulan dan Saran	32
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1. Sejarah Singkat Perusahaan	33
4.2. Analisa Data	34
4.2.1. Kecukupan Data	34
4.2.2. Uji statistik	35
4.3. Penentuan Reliabilitas Sistem	38
4.4. Penentuan Maintainabilitas Sistem	40
4.5. Perhitungan OEE	41
4.6. Penentuan Jadwal <i>Preventive maintenance</i>	43
BAB V PENUTUP	
5.1. Kesimpulan	48
5.2. Saran	48
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	51