

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
INTISARI	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II DASAR TEORI	
2.1. <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	7
2.2. <i>Autonomous Maintenance</i>	10
2.3. <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	12
2.3.1. OEE Aktual	16
2.3.1. OEE Teoritis	17
2.4. Penentuan Interval Inspeksi Optimal	17
2.5. Kegiatan Inspeksi	18
2.6. <i>Pareto Analysis</i>	19
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	22
3.2. Langkah-langkah Penelitian	22
3.2.1. Data yang Dibutuhkan	22

3.2.3. Langkah-langkah Penelitian	23
3.3. Hambatan Penelitian	26

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Profil Perusahaan	27
4.1.1. Produk CPT (<i>Colour Picture Tube</i>)	28
4.1.2. Proses Produksi CPT	31
4.1.2.1. <i>Coating 2</i>	31
4.1.2.1.1. <i>Salvaging</i>	32
4.1.2.1.2. <i>Shadow Mask</i>	34
4.1.2.2. <i>Coating 1</i>	35
4.1.2.2.1. Proses <i>Black Matrix</i>	35
4.1.2.2.2. Proses Fosfor	36
4.1.2.2.3. Proses <i>Lacquer</i>	38
4.1.2.2.4. Proses <i>Aluminizing</i>	40
4.1.2.3. <i>Coating 3</i>	41
4.1.2.4. <i>Exhaust 1</i>	43
4.1.2.5. <i>Exhaust 2</i>	45
4.1.2.6. <i>Exhaust 3</i>	47
4.2. <i>Coating 2 (Shadow Mask Process)</i>	52
4.2.1. Proses Produksi <i>Panel Mask Assy</i> (PMA)	52
4.2.2. Deskripsi dan Layout Mesin	53
4.2.2.1. Deskripsi Mesin	53
4.2.2.2. Layout Mesin	54
4.2.3. Kegiatan <i>Maintenance</i>	55
4.3. Efektivitas Mesin Proses <i>Shadow Mask</i> 14 inch	57
4.4. Analisa Penyebab Masalah (<i>Pareto Analysis</i>)	66
4.5. Peningkatan Efektivitas Mesin	70
4.5.1. Penentuan Interval Waktu Inspeksi Optimal	70
4.5.2. <i>Autonomous Maintenance Scheduling</i>	71

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	77
5.2. Saran	78

DAFTAR PUSTAKA	80
-----------------------	----

LAMPIRAN	82
-----------------	----