

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>KATA PENGANTAR</b>	v
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	vii
<b>DAFTAR ISI</b>	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xi
<b>DAFTAR TABEL</b>	xii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xiii
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xvi
<b>INTISARI</b>	xvii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
1.6. Sistematika Penulisan	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	6
2.1. Sistem dan Model	6
2.1.1. Definisi Sistem	6
2.1.2. Studi Sistem	6
2.1.3. Definisi Model	7
2.2. Simulasi	7
2.2.1. Definisi Simulasi	7
2.2.2. Manfaat Simulasi	7
	ix

2.2.3. Jenis Simulasi	8
2.2.4. Kelebihan dan Kekurangan Simulasi	8
2.3. Membangun Model Simulasi Dengan ProModel	9
2.3.1. Pengantar ProModel	9
2.3.2. Komponen ProModel	10
2.4. Pengolahan Data Input Simulasi	12
2.4.1. Penentuan Jenis distribusi Data Input	13
2.5. Verifikasi dan Validasi Model Simulasi	18
2.5.1. Verifikasi model simulasi	19
2.5.2. Validasi Model Simulasi	19
2.6. Uji Hipotesis Penelitian	23
2.7. Sistem Antrian	24
2.7.1. Sistem Antrian dengan Pendekatan Simulasi	24
2.8. Optimasi Model Simulasi dengan SimRunner	25
2.9. <i>Supply Chain</i>	26
2.9.1. Pengertian <i>Supply Chain</i>	26
2.9.2. Proses <i>Supply Chain</i>	28
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	32
3.1. Studi Literatur dan Penelitian Lapangan	33
3.2. Identifikasi Masalah dan Penetapan Tujuan	34
3.3. Pengumpulan Data	35
3.3.1. Sejarah Perkembangan Perusahaan	36
3.3.2. <i>Part Preparation 1</i>	36
3.3.3. Manajemen <i>Supply Chain</i> Perusahaan	39
3.3.4. Karakteristik Model Simulasi	41
3.3.5. Data Input Simulasi	41
3.3.6. Pengolahan Data Input Simulasi	43
3.4. Membangun Model	49
3.4.1. Membuat Tampilan Model Simulasi	55
3.4.2. Variabel Sistem	56

3.4.3	Menjalankan Model	56
3.5.	Analisis Output Simulasi	57
3.5.1.	Verifikasi Model Simulasi	57
3.5.2.	Penentuan Jumlah Replikasi	58
3.5.3.	Validasi Model Simulasi	59
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>		<b>63</b>
4.1.	Kegunaan Model Awal	63
4.2.	Analisis Output Model Simulasi Awal	64
4.3.	Perancangan Model Simulasi Alternatif	66
4.3.1.	Model Simulasi Alternatif 1	66
4.3.2.	Model Simulasi Alternatif 2	67
4.4.	Membandingkan Model Awal, Model alternatif 1 dan Model Alternatif 2	69
4.5.	Model Alternatif sebagai Rekomendasi Perbaikan <i>Supply Chain</i>	71
4.6.	Model Simulasi Alternatif 3	72
<b>BAB V PENUTUP</b>		<b>76</b>
5.1.	Kesimpulan	76
5.2.	Saran	77
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>		<b>79</b>
<b>LAMPIRAN</b>		<b>80</b>