

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR TABEL	xvii
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BABI PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	4
1.3. Batasan Masalah	5
1.4. Tujuan Penelitian	6
1.5. Manfaat Penelitian	6
1.6. Sistematika Penulisan	6
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Sistem Manufaktur Modern	8
2.1.1. Lingkungan Manufaktur <i>Make To Order</i>	8
2.1.2. Penjadwalan.....	9
2.1.2.1. Klasifikasi Penjadwalan Produksi	10
2.1.2.2. Prioritas dalam Penjadwalan	12
2.1.2.3. Kendala dalam Penjadwalan.....	12
2.1.2.4. Istilah dalam Penjadwalan	13

2.1.2.5. Batching.....	14
2.1.2.6. Penjadwalan <i>Job Shop</i>	15
2.1.2.7. Pengukuran Kerja	16
2.2. Sistem Informasi dan Teknologi Informasi	16
2.2.1. Siklus Informasi.....	18
2.2.2. Kualitas Informasi	20
2.2.3. Tingkatan Sistem Informasi	21
2.2.4. Sistem Pendukung Keputusan	22
2.2.5. Pemograman <i>Borland Delphi</i>	29
2.2.6. <i>Algoritma</i> dan <i>Flow Chart</i>	31
2.3. Sistem Basis Data	33
2.3.1. Kunci-kunci pada Basis Data	34
2.3.2. Hubungan antar Tabel pada Basis Data.....	35
2.3.3. Normalisasi.....	40
2.3.3.1. Anomali	40
2.3.3.2. Kebergantungan (<i>Dependency</i>)	41
2.3.3.3. Dekomposisi Tak Hilang	42
2.3.3.4. Bentuk Normal	42
2.3.3.1 Overnormalisasi.....	43
2.4. Diagram Arus Data (DAD)/Data Flow Diagram (DFD)	43
BAB III METODOLOGI PENGEMBANGAN SISTEM	
3.1. Metodologi Pengembangan sistem	46
3.1.1. Penentuan Tujuan Perancangan Sistem.....	47
3.1.2. Pengumpulan Data.....	47
3.1.2.1. Metode Wawancara	47
3.1.2.2. Metode Observasi.....	48
3.1.2.3. Metode Dokumentasi.....	48
3.1.2.4. Metode Literatur	48
3.1.3. Deskripsi Masalah	49
3.1.4. Spesifikasi Sistem.....	49

3.1.5.	Perancangan Sistem	49
3.1.6.	Implementasi Sistem	49
3.1.7.	Analisis Performansi	50
3.1.8.	Kesimpulan dan Saran	50
3.2.	Tujuan Perancangan Sistem	50
3.3.	Tinjauan Sistem	51
3.3.1.	Bidang Usaha CV. Silika Foundry Utama	51
3.3.2.	Kepegawaian	52
3.3.3.	<i>Flow of Work</i>	53
3.3.4.	Administrasi Produksi	57
3.4.	Deskripsi Masalah	57
3.5.	Spesifikasi Departemen Produksi	58
3.5.1.	Divisi pada Departemen Produksi	58
3.5.2.	Proses pada Departemen Produksi	59
3.5.3.	<i>Workstation</i> pada Departemen Produksi	60
3.5.4.	Karyawan pada Departemen Produksi	61
3.6.	Spesifikasi Sistem	62
3.6.1.	Tingkat Kesulitan Sistem	62
3.6.2.	Kebutuhan Perangkat Lunak	63
3.6.3.	Kebutuhan Perangkat Keras	64
 BAB IV PERANCANGAN SISTEM		
4.1.	Pemodelan Sistem	65
4.2.	Pemodelan Data	67
4.2.1.	Relasi antar Tabel	67
4.2.2.	Perancangan Basis Data	68
4.3.	Pemodelan Fungsional	75
4.3.1.	DAD Level 0	76
4.3.2.	DAD Level 1 Input Data Master	77
4.3.3.	DAD Level 1 Input Data Aktual Produksi	81
4.3.4.	DAD Level 1 Proses Pengolahan Data	82

4.3.5.	DAD Level 1 Proses Penjadwalan Produksi	83
4.3.6.	DAD Level 1 Pembuatan Laporan	84
4.4.	Pemodelan Arsitektur.....	85
4.5.	Perancangan <i>Interface</i>	87
4.5.1.	Perancangan Menu Utama.....	88
4.5.2.	Perancangan <i>Form</i> Utama	89
4.5.3.	Perancangan Data Modul.....	89
4.5.4.	Perancangan Form Login.....	90
4.5.5.	Perancangan Form Proses.....	91
4.5.4.	Perancangan Form Produk	92
4.5.4.	Perancangan Form <i>Workstation</i>	93
4.5.4.	Perancangan Form Karyawan.....	93
4.5.4.	Perancangan Form Konsumen.....	94
4.5.4.	Perancangan Form <i>Work Order</i>	94
4.5.4.	Perancangan Form Penjadwalan.....	95
4.5.4.	Perancangan Form Induk Penjadwalan	96
4.5.4.	Perancangan Form Laporan Penjadwalan Harian	97
4.5.4.	Perancangan Form Laporan Penjadwalan Periode	97
4.5.4.	Perancangan Form Laporan Penjadwalan by <i>Work Order</i>	98
4.5.4.	Perancangan Form Laporan Penjadwalan by Karyawan.....	98
4.5.4.	Perancangan Form Informasi	99

BAB V IMPLEMENTASI SISTEM

5.1.	Implementasi Sistem.....	100
5.2.	Identifikasi <i>User/ Administrator</i> Sistem Informasi Penjadwalan	100
5.3.	Identifikasi <i>Input</i> Penjadwalan	101
5.4.	Proses Penjadwalan.....	107
5.5.	<i>Output</i> Penjadwalan	110
5.6.	Tampilan Informasi.....	113
5.7.	Tahap Pembuatan Kode Program	114
5.8.	Pengujian Program.....	114



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Perancangan Sistem Informasi Penjadwalan Proses Produksi Job Shop (Studi Kasus di CV. Silika Foundry Umum, Cihanjuang-Bandung)

Emon Azriadi, Prof. Ir. Heru Santoso Budi Rochardjo, M.Sc. Ph.D., IPM. ASEAN Eng

Universitas Gadjah Mada, 2005 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan	116
6.2. Saran	117

DAFTAR PUSTAKA	118
-----------------------------	------------

LAMPIRAN