

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xviii
DAFTAR NOTASI	xix
DAFTAR LAMPIRAN	xxi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	2
1.5. Manfaat Penelitian	3
1.6. Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. <i>Injection Molding</i> Secara Umum	5
2.2. <i>Mold</i>	6
2.3. Teori Perpindahan Panas	10
2.4. Penyusutan (<i>Shrinkage</i>)	15

BAB III PERANCANGAN DAN PEMBUATAN *MOLD* INJEKSI PLASTIK

3.1. Identifikasi Gagasan	19
3.2. Menentukan Spesifikasi	19
3.3. Perencanaan dan Seleksi Konsep	20
3.4. Perancangan Detil <i>Mold</i>	21
3.4.1. Perancangan Dimensi <i>Mold</i>	21
3.4.2. Perhitungan Panas	23
3.4.3. Pemilihan Bahan <i>Mold</i>	34
3.5. Pembuatan Prototipe <i>Mold</i>	36
3.5.1. Pembuatan <i>Mold</i> Berkanal Pendingin Lurus	37
3.5.2. Pembuatan <i>Mold</i> Berkanal Pendingin Conformal	37

BAB IV PENGUJIAN *MOLD* DAN PRODUK PLASTIK

4.1. Pengujian <i>Mold</i>	39
4.1.1. Alat dan Bahan	39
4.1.2. Variabel Pengujian	39
4.1.3. Metode Pengujian	41
4.2. Pengujian Produk Plastik	42
4.2.1. Alat dan Bahan	42
4.2.2. Metode Pengujian	42

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1. Hasil Perancangan	44
5.2. Hasil dan Pembahasan Pengujian <i>Mold</i>	47
5.2.1. Hasil Pengujian <i>Mold</i> Berkanal Pendingin Lurus	47
5.2.2. Hasil Pengujian <i>Mold</i> Berkanal Pendingin Helikal	54
5.2.3. Pembahasan Hasil Pengujian <i>Mold</i>	60
5.3. Hasil dan Pembahasan Pengujian Produk Plastik	64
5.3.1. Hasil dan Pembahasan Pengujian Produk Plastik Dari	64

5.3.2.	Hasil dan Pembahasan Pengujian Produk Plastik Dari	76
	<i>Mold Berkanal Pendingin Helikal</i>	

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

5.1.	Kesimpulan	87
5.2.	Saran	89

DAFTAR PUSTAKA	90
-----------------------	----

LAMPIRAN	91
-----------------	----