

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
INTISARI	v
KATA PENGANTAR	vi
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
UCAPAN TERIMAKASIH	x
DAFTAR ISI	xii
DAFTAR GAMBAR	xv
DAFTAR TABEL	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xviii
 BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian dan Manfaat Penelitian	4
1.5. Sistematika Penulisan	4
 BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. <i>Inventory</i> (Persediaan)	5
2.1.1. Definisi Persediaan	5
2.1.2. Tipe-tipe/Jenis-jenis Persediaan	5
2.1.3. Strategi Manajemen Persediaan	6
2.2. Sistem <i>Kanban</i>	11
2.2.1. Konsep Sistem <i>Kanban</i>	12
2.2.2. <i>Kanban</i> Pemasok	14
2.2.3. Bentuk Fisik <i>Kanban</i> Pemasok	15
2.2.4. <i>Pieces per Kanban</i>	16
2.2.5. Siklus Pengambilan Alternatif	16
2.2.5.1. Sistem pengambilan jumlah tetap, siklus tidak tetap	16
2.2.5.2. Sistem pengambilan siklus tetap, jumlah tidak tetap	17
2.2.6. <i>Cycle Issue</i>	18
2.3. Simulasi	19
2.3.1. Pengertian Simulasi	19
2.3.2. Keterbatasan Simulasi	21
2.3.3. Definisi Model dan Sistem	21
2.3.4. Komponen Sistem	22
2.3.5. Penentuan Distribusi Input Simulasi	22
2.3.5.1. Distribusi Probabilitas Standar	23

2.3.5.2. Pemilihan Distribusi Probabilitas	24
2.3.6. Uji Kecocokan Distribusi	25
2.3.7.1. <i>Chi-Square Goodness-of-Fit Test</i>	25
2.3.7.2. <i>Kolmogorov-Smirnov Test</i>	25
2.3.7.3. <i>Anderson-Darling-Test</i>	27
2.3.7. Verifikasi Model Simulasi	27
2.3.8. Validasi Model Simulasi	28
2.3.9. Uji Hipotesis Penelitian	31
2.4. Penjadwalan	31
2.4.1. Penjadwalan Produksi	32
 BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Metode Penelitian	34
3.1.1. Obyek Penelitian	34
3.1.2. Profil Perusahaan	34
3.1.3. Sumber data yang digunakan	38
3.2. Perancangan Simulasi	39
3.2.1. Pengumpulan Data	42
3.2.1.1. <i>Planning Order</i> dan <i>Actual Order</i>	43
3.2.1.2. Deskripsi Proses	43
3.2.1.3. Waktu Tiap Proses	44
3.2.2. Pengolahan Data Input Simulasi	45
3.2.2.1. Penentuan Distribusi Probabilitas Data	47
3.2.2.2. Estimasi Parameter Distribusi	49
3.2.2.3. Uji Distribusi (<i>Goodness Of Fit</i>)	51
3.2.2.3.1. <i>Chi-Square-Test (C-S-T)</i>	51
3.2.2.3.2. <i>Kolmogorov-Smirnov-Test</i>	51
3.2.2.3.3. <i>Anderson-Darling-Test (ADT)</i>	52
3.2.3. Merancang Model Simulasi Awal	53
3.2.3.1. Model simulasi dengan Promodel	53
3.2.3.2. Pembuatan Tampilan Model	54
 BAB V ANALISA DAN PEMBAHASAN	
4.1. Perbedaan <i>Planning</i> dan <i>Actual Order</i> pada Sistem <i>Kanban</i>	55
4.2. Eksperimen Model Simulasi	55
4.2.1. Penentuan Jumlah Replikasi	56
4.2.2. Verifikasi dan Validasi Model Simulasi Awal	57
4.2.2.1. Verifikasi Model	57
4.2.2.2. Validasi Model Simulasi Awal	58
4.3. Analisis Output Model Simulasi Awal	60
4.4. Perancangan Model Simulasi Perbaikan	61
4.4.1. Model Simulasi Perbaikan 1	61
4.4.2. Model Simulasi Perbaikan 2	63

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	65
5.2. Saran	66

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN