

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
KATA PENGANTAR	v
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
INTISARI	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Konsep Perawatan	8
3.2. Macam Perawatan	9
3.3. Bentuk Perawatan	10
3.4. <i>Preventive Maintenance</i>	11
3.4.1. Efektivitas <i>Preventive Maintenance</i>	12
3.4.2. Optimasi <i>Preventive Maintenance</i>	16

3.5.1. Konsep <i>Streamlined Reliability Centered Maintenance (SRCM)</i>	18
3.5.2. <i>Failure Modes</i>	19
3.5.3. <i>Failure Effects</i>	20
3.5.4. <i>Task Selection</i>	20
3.6. SRCM dan Perawatan Aset Turbin	21

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN

4.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	25
4.2. Obyek Penelitian.	25
4.3. Pengumpulan Data	25
4.3.1. Data yang diperlukan	25
4.3.2. Metode pengumpulan data	26
4.4. Langkah Penelitian	27
4.5. Hambatan penelitian serta pemecahannya	29

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN

5.1. Profil perusahaan	31
5.2. Kegiatan perawatan	42
5.3. <i>Preventive Maintenance</i>	43
5.4. Efektivitas PM P.T. Badak NGL	46
5.5. Proses SRCM	49
5.5.1. SRCM vs <i>Existing PM</i>	52
5.6. Evaluasi <i>Existing PM</i>	55
5.7. <i>Preventive Maintenance Indicator</i>	57

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. Kesimpulan	59
6.2. Saran	61

DAFTAR PUSTAKA	62
-----------------------	-----------