



INTISARI

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui perilaku laju keausan pada material komposit glass/epoxy dan glass/polyester dalam kaitannya dengan kandungan serat (penguat), dan dalam kaitannya dengan perbedaan kecepatan pengaus. Selain tujuan di atas, penelitian ini bertujuan untuk membandingkan laju keausan komposit bermatriks epoxy dan bermatriks polyester.

Komposit glass/epoxy dan glass/polyester dalam tiga kandungan serat diuji dengan mesin uji keausan jesis piring putar (revolving disk), pada jarak pengausan tertentu, beban tertentu dan orientasi serat tertentu. Kecepatan mesin pengaus dilakukan variasi dalam tiga macam kecepatan. Selain pengujian keausan juga dilakukan pengujian tarik untuk mengetahui modulus elastisitas dari komposit glass/epoxy dan glass/polyester.

Dari penelitian diperoleh hasil bahwa untuk komposit glass/epoxy, semakin tinggi kandungan serat akan semakin tinggi pula laju keausannya. Dalam hubungannya dengan perbedaan kecepatan pengaus, semakin tinggi kecepatan pengaus akan semakin tinggi pula laju keausannya, baik laju keausan spesifik, laju keausan tanpa dimensi maupun laju kedalaman aus. Untuk komposit glass/polyester belum bisa disimpulkan dalam penelitian ini mengingat data-data hasil pengujiannya belum menunjukkan kecenderungan yang pasti.