

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>INTISARI</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR</b>	vii
<b>DAFTAR ISI</b>	x
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xiii
<b>DAFTAR TABEL</b>	xiv
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xvi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xvii
 <b>BAB I PENDAHULUAN</b>	 1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
 <b>BAB II DASAR TEORI</b>	 6
2.1. Inventori	6
2.1.1. Definisi Inventori	6
2.1.2. Jenis-Jenis Inventori	7
2.1.3. Fungsi Inventori	8
2.1.4. Biaya-Biaya Inventori	11
2.2. Peramalan ( <i>Forecasting</i> )	13
2.2.1. Metoda-Metoda Peramalan	15
2.2.2. Metoda-Metoda Peramalan <i>Time Series</i>	17
2.2.2.1. <i>Moving Average</i>	18
2.2.2.2. <i>Simple Exponential Smoothing</i>	19
2.2.2.3. <i>Trend Corrected Exponential Smoothing (Holt's Model)</i>	20
2.2.2.4. <i>Trend and Seasonability Corrected Exponential Smoothing (Winter's Model)</i>	21
2.2.3. Estimasi <i>Level, Trend dan Seasonal Factor</i>	22
2.2.4. Pengukuran Kesalahan Peramalan ( <i>Forecast Error</i> )	24
2.3. Efisiensi Proses	27
2.4. Model Deterministik untuk Analisa Optimasi <i>Based Period Inventory</i>	28
2.4.1. <i>Lot-For-Lot Ordering</i>	29
2.4.2. <i>Periodic Order Quantity</i>	29
2.4.3. <i>Silver-Meal Algorithm</i>	30
2.4.4. <i>Least Unit Cost</i>	32

2.5. <i>Safety Stock</i>	34
2.5.1. Pengertian <i>Safety Stock</i>	34
2.5.2. Komponen dalam <i>Safety Stock</i>	34
2.5.2.1. Waktu Tenggang ( <i>Lead Time</i> )	35
2.5.2.2. Laju pemakaian	35
2.5.2.3. Titik Pemesanan Ulang ( <i>Reorder Point</i> )	36
2.5.3. <i>Stock Out</i> dan <i>Over Stock</i>	36
2.5.4. Metoda Perhitungan <i>Safety Stock</i>	40
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	42
3.1. Objek Penelitian	42
3.2. Data yang Dibutuhkan	42
3.3. Tahapan Penelitian	42
3.3.1. Perumusan Masalah dan Tujuan	44
3.3.2. Tinjauan Pustaka dan Observasi	45
3.3.3. Pengumpulan Data	45
3.3.4. Evaluasi Sistem Awal	46
3.3.5. Pengolahan Data	46
3.3.6. Analisa Optimasi Sistem Inventori	48
3.3.7. Analisa Sistem Terpilih	49
3.3.8. Penarikan Kesimpulan	50
<b>BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN PEMBAHASAN</b>	51
4.1. Tinjauan Proses Produksi Benang	51
4.2. Tinjauan Sistem Inventori Saat Ini	54
4.3. Tahap-Tahap Analisa Data Penelitian	56
4.3.1. Pengumpulan Data	56
4.3.2. Pengolahan Data Awal	59
4.3.2.1. Pengolahan Data Permintaan	59
4.3.2.2. Pengolahan Data Kapasitas Mesin	64
4.3.3. Analisa Kemampuan Produksi	66
4.3.4. Pengolahan Data Biaya inventori	67
4.3.4.1. Analisa Biaya Pesan	68
4.3.4.2. Analisa Biaya Simpan	69
4.3.5. Analisa Sistem Inventori	70
4.3.5.1. <i>Lot-For-Lot (LFL)</i>	71
4.3.5.2. <i>Periodic-Order-Quantity (POQ)</i>	73
4.3.5.3. <i>Silver-Meal Algorithm (SMA)</i>	74
4.3.5.4. <i>Least Unit Cost (LUC)</i>	76
4.3.5.5. <i>Incremental Part Period Algorithm</i>	78
4.3.6. Penentuan Sistem yang Sesuai	81
4.3.7. Penentuan Nilai <i>Safety Stock</i>	83
4.3.8. Jadwal Pesan dan Jumlah Per Pesan	86

<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	<b>88</b>
5.1. Kesimpulan	88
5.2. Saran	89
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	<b>91</b>
<b>LAMPIRAN</b>	