

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>INTISARI</b>	v
<b>KATA PENGANTAR</b>	vi
<b>DAFTAR ISI</b>	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	x
<b>DAFTAR TABEL</b>	xi
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
<b>BAB II DASAR TEORI</b>	
2.1. <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	4
2.2. Penerapan TPM	5
2.3. <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	
2.3.1. Mengukur OEE	16
2.3.2. <i>Availability</i>	16
2.3.3. <i>Performance Rate</i>	17
2.3.4. <i>Quality Rate</i>	17
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1. Lokasi dan Waktu Penelitian	19
3.2. Langkah-langkah Penelitian	
3.2.1. Data yang Diperlukan	19
3.2.2. Sumber Data	20
3.2.3. Metode Pengumpulan Data	20

3.2.4. Jalan Penelitian	20
3.3. Hambatan Penelitian Serta Pemecahannya	24
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1. Proses Produksi	25
4.2. Efektifitas Peralatan Keseluruhan Sebelum Penerapan TPM	28
4.3. Penerapan TPM	
4.3.1. Pengumuman Manajemen Tingkat Atas	30
4.3.2. Mengenalkan TPM	31
4.3.3. Membentuk Organisasi TPM	31
4.3.4. Menentukan Kebijakan Dasar TPM	33
4.3.5. Menyusun Rencana Utama ( <i>Master Plan</i> ) TPM	33
4.3.6. <i>Kick Off</i> TPM	33
4.3.7. Meningkatkan Efektifitas Peralatan	
4.3.7.1. Mesin <i>Conlead</i>	34
4.3.7.2. Mesin <i>Stem</i>	35
4.3.7.3. Mesin <i>Shieldcup</i>	37
4.3.8. Membangun Perawatan Mandiri	37
4.3.9. Jadwal Perawatan dan Perbaikan	40
4.3.10. Melaksanakan Pelatihan	40
4.3.11. Membangun Program Manajemen Awal Peralatan	41
4.3.12. Menyempurnakan TPM	42
4.4. Efektifitas Peralatan Keseluruhan Setelah Penerapan TPM	
4.4.1. Mesin <i>Conlead</i>	42
4.4.2. Mesin <i>Stem</i>	45
4.4.3. Mesin <i>Shieldcup</i>	47
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1. Kesimpulan	51
5.2. Saran	52
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	53
<b>LAMPIRAN</b>	54