

## INTISARI

*Total Productive Maintenance* (TPM) merupakan suatu sistem manajemen perawatan yang bertujuan membentuk kultur perusahaan yang mengejar dengan tuntas peningkatan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). OEE adalah pengukuran terhadap nilai yang ditambahkan pada proses produksi melalui peralatan yang digunakan, yang terdiri dari nilai *availability*, *performance rate* dan *quality rate*.

Penelitian ini dilakukan dengan menerapkan TPM untuk meningkatkan nilai OEE pada mesin conlead, mesin stem dan mesin shieldcup di lini produksi *Electron Gun* (EG) UB Auto 20" dan 21" PT. LG Philips Displays Indonesia Bekasi. Penelitian dimulai dengan mengevaluasi nilai OEE aktual ketiga mesin tersebut sebelum penerapan TPM, dilanjutkan dengan menerapkan TPM dengan 12 langkah tahapan serta mengevaluasi kembali nilai OEE setelah penerapan TPM dilakukan. Penelitian yang dilakukan menggunakan metode observasi dan wawancara. Observasi dilakukan untuk mengetahui proses produksi, cara kerja mesin dan kegiatan lainnya. Wawancara dilakukan antara lain pada operator produksi dan supervisor.

Hasil penelitian menunjukkan penerapan TPM yang dilakukan selama tiga bulan, yaitu dari bulan Mei 2005 sampai dengan Juli 2005 dapat meningkatkan nilai OEE 5% sampai 5.5%, mencapai sekitar 89.80% untuk setiap mesin. Nilai *availability*, *performance rate* dan *quality rate* mengalami peningkatan melalui kegiatan penerapan TPM yaitu, meminimasi produk cacat yang dihasilkan mesin, *downtime* yang terjadi dan *stoptime*. Dengan peningkatan nilai OEE yang dicapai, maka sudah mendekati *world class level* yaitu >90%.

Kata Kunci : *total productive maintenance*, *overall equipment effectiveness*, *availability*, *performance rate*, *quality rate*, *world class level*.