

## INTISARI

PT. Bakrie Tosanjaya merupakan perusahaan industri yang bergerak dibidang pengecoran logam. Seiring dengan meningkatnya konsumen yang menggunakan produk ini, maka PT. Bakrie Tosanjaya mengembangkan perusahaan dengan mendirikan *PLANT 3* pada tanggal 21 Juni 2004. Perluasan *plant 3* berada satu lokasi dengan *plant 1* dan *plant 2*.

Dalam penelitian ini dilakukan perhitungan kapasitas produksi pada mesin *moulding Disamatic 2013 MK4A* buatan Denmark yang terbatas pada *work center pouring* dan *making mould*, dan *Mix Muller*. Perhitungan kapasitas produksi diperlukan dalam menentukan perencanaan kapasitas produksi sehingga hasil yang diperoleh dapat memaksimalkan penggunaan *plant 3*. Perhitungan kapasitas dilakukan setelah melakukan pengujian keseragaman data dan kecukupan data pada waktu proses yang telah diukur dan penentuan waktu baku pada tiap-tiap pekerjaan. Kemudian ditentukan *production rate* untuk mendapatkan kapasitas.

Setelah melakukan perhitungan diperoleh bahwa Kapasitas *work center making mould* 92.400 mould/bulan, *kapasitas work center pouring* 85.575 mould/bulan, dan pada *work center sand plant* yaitu 102.143 mould/bulan. Dari hasil perhitungan tersebut, dapat diketahui bahwa pada mesin *mixing* pasir dapat memasok kebutuhan pasir yang diinginkan oleh mesin *mould*. Dalam perencanaan kapasitas produksi, sebaiknya perusahaan memperhatikan kapasitas pada *work center pouring*. Dikarenakan pada *work center pouring* memiliki kapasitas yang terkecil, diantara kapasitas *work center* lainnya. Secara keseluruhan perencanaan kapasitas produksi pada PT. Bakrie Tosanjaya dapat dimaksimalkan penggunaannya sesuai dengan perolehan hasil perhitungan.

**Kata kunci:** Kapasitas, *making moulding*, *pouring*, *mixing*