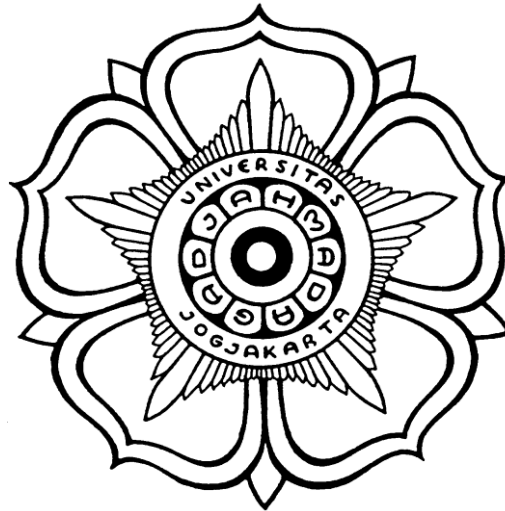


**Praktik *Lean Six Sigma* Untuk Meminimalisasi Pemborosan  
pada Produksi Sarung Tangan Golf (Studi pada PT. Sport Glove  
Indonesia)**

**Tesis**

Untuk memenuhi sebagian persyaratan  
Mencapai derajat Sarjana S-2

Program Studi Magister Manajemen



Diajukan Oleh:

**Hafiz Faturrahman**

22/510504/PEK/29285

**Kepada**

**FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**2024**

## **PRAKTIK *LEAN SIX SIGMA* UNTUK MEMINIMALISASI PEMBOROSAN PADA PRODUKSI SARUNG TANGAN *GOLF* (STUDI PADA PT. SPORT GLOVE INDONESIA)**

Disiapkan dan disusun oleh:  
**Hafiz Faturrahman**  
22/510504/PEK/29285  
telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal 23 Januari 2025  
dan dinyatakan telah lulus memenuhi syarat

### Susunan Dewan Penguji

Dosen Penguji I



Dr. Yandra Rahadian Perdana, S.T., MT.  
NIP 202158273

Dosen Penguji II



Prof. Wakhid Slamet Ciptono, MBA, MPM.,  
Ph.D.,  
NIP 196006261988111001

Dosen Penguji III



Kuncoro Harto Widodo, Prof. Dr., M.Eng.,  
NIP 197106021995121001

Tesis ini diterima sebagai salah satu persyaratan  
Untuk memperoleh gelar Master of Business Administration (M.B.A.)  
Tanggal 23 Januari 2025

Ketua Prodi Magister Manajemen



Prof. Dr. Tandelilin Eduardus, M.B.A.  
NIP 195610131983031002

Mengetahui,  
Wakil Dekan Bidang Akademik  
Fakultas Ekonomika dan Bisnis Universitas Gadjah Mada



Bayu Sutikno, SE., M.S.M., PhD.  
NIP 197805202005011002