

INTISARI

Persaingan industri yang semakin meningkat menyebabkan perusahaan perlu mengkaji secara keseluruhan terhadap penggunaan sumber daya. Metode kerja yang kurang optimal mengakibatkan pemborosan waktu produksi sehingga produksi tidak berjalan dengan baik, hal ini berakibat terhadap tingkat produktivitas stasiun kerja. Pengkajian terhadap gerakan pekerja diharapkan dapat menurunkan waktu baku penyelesaian produk pada tiap stasiun kerja.

Dalam penelitian ini dilakukan perancangan ulang metode kerja, yaitu efisiensi gerakan pekerja berdasarkan analisis *micromotion study* yaitu analisis gerakan pekerja dengan menggunakan video. Analisis dilakukan dengan menggunakan *software* untuk menghitung waktu baku dan gerakan di analisis menggunakan Peta Tangan Kiri dan Tangan kanan dan Peta Regu Kerja sehingga dilakukan efisiensi dengan menghilangkan gerakan yang tidak perlu dan menggabungkan gerakan yang bisa dikerjakan secara bersamaan. Hasil analisis dituangkan dalam usulan Peta Kerja sehingga akan dihasilkan standarisasi terhadap metode kerja.

Hasil analisis *micromotion study* secara umum dapat menurunkan waktu penyelesaian produk pada tiap stasiun kerja dan meningkatkan produktivitas. Penurunan waktu penyelesaian produk terbesar terjadi pada stasiun kerja Perakitan yaitu dari 35,732 detik menjadi 20,82 detik. Kenaikan produktivitas terbesar terjadi pada stasiun kerja Moulding yaitu dari 132 unit/jam menjadi 213 unit/jam, dan pada stasiun kerja Ribsaw dari 265 unit/jam menjadi 345 unit/jam. Secara keseluruhan hasil efisiensi gerakan menghasilkan metode kerja yang lebih baik dari kondisi aktual.

Kata kunci : gerakan, *micromotion study*, waktu baku, produktivitas