

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
UCAPAN TERIMAKASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	7
3.1. Penjadualan	7
3.1.1. Definisi	7
3.1.2. Tipe-Tipe Masalah Penjadualan	9
3.1.2.1. Penjadualan <i>job shop</i>	9
3.1.3. Tujuan Penjadualan	10
3.1.4. Istilah Dasar Penjadualan	10
3.2. <i>Job Shop</i>	11
3.2.1. Defenisi	11
3.2.2. Karakteristik Utama dari <i>Job Shop</i>	13
3.3. <i>Lead Time</i>	16
3.4. <i>Work-In-Process (WIP)</i>	17
3.5. <i>Bill of Material (BOM)</i>	17

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN DAN PENGOLAHAN DATA	21
4.1. Tahapan Penelitian	21
4.2. Waktu dan Tempat penelitian	21
4.2.1. Waktu Penelitian	21
4.2.2. Tempat Penelitian	22
4.3. Metode Pengumpulan Data	22
4.3.1. Wawancara Dengan Pekerja dan Staff	22
4.3.2. Pengamatan Langsung	22
4.3.3. Studi Pustaka	22
4.4. Penjadualan dengan Metode <i>Lead Time Evaluation and Scheduling</i> <i>Algorithm</i> (LETSA)	23
4.4.1. Model Penjadualan	23
4.4.2. Algoritma LETSA	24
4.5. Pengumpulan dan Pengolahan Data	27
4.5.1. Pengumpulan Data	27
4.5.1.1. Mesin Utama yang Digunakan	27
4.5.1.2. <i>Route Sheet</i> Total	27
4.5.1.3. Waktu pada Tiap Mesin dan <i>Assembly</i>	29
4.5.1.4. <i>Operation Network</i>	31
4.5.1.5. Sistem Penjadualan CV Berkas Abadi Furniture	33
4.5.2. Pengolahan Data	33
4.5.2.1. Metode LETSA (<i>Lead Time Evaluation and Scheduling</i> <i>Algorithm</i>)	33
4.5.2.2. Metode SPT (<i>Shortest Processing Time</i>)	34
4.5.2.3. Metode LPT (<i>Longest Processing Time</i>)	34
BAB V PEMBAHASAN	37
5.1. Perbandingan Hasil	37
5.1.1. Perbandingan Nilai <i>Makespan</i>	37
5.1.2. Nilai Rata-Rata WIP dan <i>Job Flow Time</i> Masing-Masing Metode	38
5.1.2.1. Hasil Aktual	38
5.1.2.2. Hasil LETSA	38
5.1.2.3. Hasil SPT	39
5.1.2.4. Hasil LPT	39
5.2. Pembahasan Hasil	40
5.2.1. Pembahasan Nilai <i>Makespan</i>	40
5.2.2. Pembahasan Nilai Utilitas Mesin	41
5.2.3. Pembahasan Nilai Rata-Rata <i>WIP Inventory</i>	42
5.2.4. Pembahasan Nilai Rata-Rata <i>Job Flow Time</i>	43

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	44
6.1. Kesimpulan	44
6.2. Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN	46