

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>UCAPAN TERIMA KASIH</b>	vi
<b>INTISARI</b>	vii
<b>KATA PENGANTAR</b>	viii
<b>DAFTAR ISI</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xii
<b>DAFTAR TABEL</b>	xiii
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xiv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	1
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	4
2.1. Pengertian Persediaan	4
2.2. Penentuan Jumlah Pemesanan	4
2.3. Pengujian Data	6
2.3.1. Uji Distribusi	6
2.3.2. Uji Keseragaman Data	6
2.3.3. Uji Kecukupan Data	7
2.4. Peramalan	8
2.4.1. Metode Peramalan	8
2.4.1.1. Metode Kuantitatif	8
2.4.1.2. Metode Kualitatif	8
2.4.2. Teknik Peramalan	8
2.4.2.1. Teknik Peramalan Kualitatif	8
2.4.2.2. Teknik Peramalan Kuantitatif	9
2.4.2.2.1. Metode <i>Averaging</i>	9
2.4.2.2.2. Ukuran Kesalahan Peramalan	9
2.4.2.2.2.1. Kesalahan Rata-rata ( <i>average error</i> )	9
2.4.2.2.2.2. Rata-rata penyimpangan Absolut	9
2.4.2.2.2.3. Rata-rata kesalahan kuadrat	10
2.4.2.2.2.4. Rata-rata persentase kesalahan absolut	10
2.5. Biaya Persediaan	10
2.5.1. Biaya Pesan	10
2.5.1.1. Biaya Telepon	10

2.5.1.2. Biaya Bongkar Muat	10
2.5.2. Biaya Simpan	10
2.5.2.1. Biaya Modal	10
2.5.2.2. Biaya Persediaan	11
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	12
3.1. Objek Penelitian	12
3.2. Alat Penelitian	12
3.3. Data yang Dibutuhkan	12
3.4. Tahapan Penelitian	13
<b>BAB IV PENGUMPULAN DATA</b>	15
4.1. Pengumpulan Data	15
4.1.1. Sejarah Singkat Perusahaan	15
4.1.2. Proses Produksi	16
4.1.3. Peta Proses Operasi	17
4.1.4. Jenis-jenis Benang	18
4.1.4.1. Benang lusi	19
4.1.4.2. Benang Pakan	19
4.1.5. Data Benang	20
4.2. Pengujian Data	22
4.2.1. Pengujian Data Benang TX 150D	22
4.2.1.1. Uji Distribusi	22
4.2.1.2. Uji Keseragaman Data	23
4.2.1.3. Uji Kecukupan Data	23
4.2.2. Pengujian Data Benang TX 300D, TR 20S, TC 21S, CT 33S	23
<b>BAB V PENGOLAHAN DATA</b>	25
5.1. Jumlah Pemesanan	25
5.1.1. Perhitungan ukuran lot benang TX 150D	26
5.1.1.1. Metode EOQ	26
5.1.1.2. Metode JELS	26
5.1.1.3. Metode JELS <i>with Pipeline Inventory Cost</i>	27
5.1.1.3.1. Keuntungan 5%	27
5.1.1.3.1.1. Set Up Rp.0,00	27
5.1.1.3.1.2. Set Up Rp.10.000,00	27
5.1.1.3.1.3. Set Up Rp. 100.000,00	27
5.1.1.3.2. Keuntungan 10%	27
5.1.1.3.2.1. Set Up Rp. 0,00	27
5.1.1.3.2.2. Set Up Rp. 10.000,00	27
5.1.1.3.2.3. Set Up Rp. 100.000,00	27
5.1.2. Perhitungan Benang TX 300D dan TC 21S	27
5.2. Peramalan	28
5.3. Biaya Persediaan	31
5.3.1. Biaya Aktual	31
5.3.1.1. Biaya Pesan	31

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1. Peta Proses Operasi Kain TR 4	18
Gambar 4.2. Grafik Inventori Benang Pakan	21
Gambar 5.1. Grafik Perhitungan Benang TC 21S	35
Gambar 5.2. Grafik Perhitungan Benang TX 300D	36