

INTISARI

JADWAL PREVENTIVE MAINTENANCE PADA MESIN AT-403 (Studi Kasus di PT. Chandra Asri Petrochemical Center)

Oleh:

Umar Said
01/153854/ET/2508

Telah dirancang jadwal *preventive maintenance* pada mesin AT-403 yang berfungsi untuk mengukur kebutuhan *combustible pada reaktor DA-402*.

Dengan tujuan untuk mengetahui *capabilitas mesin AT-403* serta waktu yang tepat untuk melakukan tindakan *preventive maintenance* yang tepat.

Dari pengujian data pengukuran diperoleh nilai *capability (Cp)* mesin AT-403 sebesar 0,31. Dengan demikian, mesin AT-403 memiliki *capability* yang rendah sehingga memerlukan pengawasan yang ketat serta proses kalibrasi sesuai dengan standar dan tindakan *preventive maintenance* yang tepat waktu.

Dalam pengolahan dan pengujian terhadap data kerusakan pada mesin AT-403 digunakan beberapa metode distribusi, seperti metode uji distribusi weibull, eksponensial, normal dan lognormal. Hasil uji pengolahan data kerusakan dari beberapa metode tersebut menunjukkan bahwa distribusi weibull memiliki indeks of fit terbesar, yaitu 0,953. Dari nilai indeks of fit ini dilakukan penghitungan nilai MTF dan MTTR sehingga diperoleh nilai MTF sebesar 7622,42 jam dan nilai MTTR sebesar 3,26 jam dan interval waktu pemeriksaan sebesar 1640,78 jam.