

DAFTAR ISI

	Halaman
Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Naskah Soal	iii
Halaman Pernyataan	iv
Halaman Motto dan Persembahan	v
Kata Pengantar	vi
Daftar Isi	viii
Daftar Tabel	xi
Daftar Gambar	xii
Daftar Lampiran	xiii
Abstrak	xiv

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3

BAB II LANDASAN TEORI

2.1. <i>Bottle Neck</i>	5
2.2. Permasalahan Keseimbangan Lintasan	6
2.3. Pembatas Dalam Penyelesaian Keseimbangan Lintasan	9
2.4. Data Masukan dalam Lintasan	10
2.5. Metode Penyeimbangan Lintasan	11
2.5.1. Metode <i>Kilbridge and Wester's</i>	11
2.5.2. Metode <i>Ranked Positional Weight (RPW)</i>	11
2.5.3. Metode <i>Region Approach (RA)</i>	12
2.6. Pengukuran Waktu Kerja Dengan <i>Stop Watch</i>	13

2.6.1. Pengukuran Waktu Kerja	13
2.6.2. Uji Keseragaman Data	16
2.6.3. Jumlah Pengamatan yang Dibutuhkan	17
2.6.4. Penetapan <i>Rating Performance</i>	17
2.6.5. Penetapan Waktu Longgar (<i>Allowance</i>)	20
2.6.6. Perhitungan Waktu Baku	20
2.6.7. Kapasitas Produksi	20
2.7. Efisiensi	21

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Lokasi Penelitian	22
3.2. Data yang Diperlukan	22
3.3. Alat Bantu dalam Penelitian	22
3.4. Metode Pengumpulan Data	23
3.5. Metode Pengolahan Data	24
3.6. Analisis Data	25
3.7. <i>Flowchart</i> Penelitian	26

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1. Hasil Penelitian	29
4.1.1. Faktor Penyesuaian dan Faktor Kelonggaran	29
4.1.2. Waktu Baku	30
4.2. Penyeimbangan Lintasan Produksi	34
4.2.1. Keadaan Lintasan Produksi saat ini	34
4.2.2. Penyeimbangan Lintasan dengan Metode <i>Kilbridge and Wester's</i>	35
4.2.3. Penyeimbangan Lintasan dengan Metode <i>RPW</i>	36
4.2.4. Penyeimbangan Lintasan dengan Metode <i>Region Approach</i>	38
4.2.5. Penyeimbangan Lintasan dengan Metode <i>Region Approach</i> yang Disesuaikan	39

4.2.7. Kapasitas Stasiun Kerja Hasil Penyeimbangan Lintasan	41
4.2.8. Stasiun Kerja <i>Bottle Neck</i>	42
4.2.9. Efisiensi Lintasan Sebelum dan Sesudah Penyeimbangan	43
4.3. Pembahasan	43
4.3.1. Analisis dari Metode Penyeimbangan yang Diusulkan	43
4.3.2. Analisis Penentuan Jumlah Mesin, Tenaga Kerja dan Jam Kerja	44

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan	48
5.2. Saran	48

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN