

DAFTAR ISI

Halaman

ABSTRAKS	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR SIMBOL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Batasan masalah.....	3
1.4 Tujuan penelitian.....	3
1.5 Manfaat penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Konsep penjadwalan.....	5
2.2 Penjadwalan <i>job shop</i>	6
2.3 Asumsi dalam penjadwalan produksi.....	8
2.4 Lingkungan manufaktur <i>Make to Order</i>	9
2.5 Algoritma penjadwalan <i>non delay</i>	10
2.6 Pengukuran sumber daya.....	12
2.6.1 Pengukuran kerja.....	12

2.6.2	Pengukuran kerja dengan metode jam henti.....	13
2.6.3	Waktu rata-rata hasil pengamatan.....	14
2.6.4	Deviasi standar (<i>Standar deviation</i>).....	14
2.6.5	Tingkat keyakinan/kepercayaan dan ketelitian.....	16
2.6.6	Pengujian kenormalan data.....	16
2.6.6.1	Distribusi normal.....	16
2.6.6.2	<i>Godnest of Fit test</i>	18
2.6.6.3	Langkah-langkah pengujian kenormalan.....	19
2.6.7	Pengujian keseragaman data.....	21
2.6.8	Pengujian kecukupan data.....	21
2.7	Waktu baku.....	22
2.8	Faktor kelonggaran (<i>Allowance faktor</i>).....	23
2.8.1	Kelonggaran waktu untuk kebutuhan personal.....	23
2.8.2	Kelonggaran waktu untuk melepaskan lelah.....	23
2.8.3	Kelonggaran waktu karena keterlambatan.....	24
2.9	Waktu normal.....	24
2.10	Waktu siklus rata-rata.....	24
2.11	Faktor penyesuaian.....	25
2.12	Perencanaan jaringan kerja.....	27
2.13	Diagram jaringan kerja.....	27
2.14	Penjadwalan aktivitas pada proses produksi.....	28
2.15	ACTIM (<i>Activity time</i>).....	29
2.16	Penjadwalan tenaga kerja dengan <i>Algoritma Brooks</i>	30
2.16.1	Asumsi-asumsi dalam <i>Algoritma Brooks</i>	31

2.16.2 Langkah-langkah dalam <i>Algoritma Brooks</i>	31
--	----

2.17 Analisa hasil dan <i>algoritma</i>	36
---	----

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Obyek penelitian.....	37
---------------------------	----

3.2 Tahapan penelitian	37
------------------------------	----

3.2.1 Studi pendahuluan.....	37
------------------------------	----

3.2.2 Studi literatur.....	37
----------------------------	----

3.2.3 Penelitian lapangan.....	38
--------------------------------	----

3.2.4 Identifikasi data.....	38
------------------------------	----

3.3 Teknik pengumpulan data	39
-----------------------------------	----

3.4 Diagram alir penelitian.....	40
----------------------------------	----

3.5 Diagram alir penentuan waktu baku.....	41
--	----

3.6 Diagram alir pengujian data	42
---------------------------------------	----

3.7 <i>Flowchart Algoritma Brooks</i>	43
---	----

3.8 <i>Flowchart Algoritma nondelay</i>	44
---	----

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	45
-----------------------------------	----

4.2 Pembahasan penjadwalan tenaga kerja menggunakan <i>Algoritma Brooks</i>	45
---	----

4.2.1 Sistem Penjadwalan	45
--------------------------------	----

4.2.1.1 Sistem penjadwalan perusahaan.....	45
--	----

4.2.1.2 Sistem penjadwalan setelah perhitungan.....	46
---	----

4.2.2 Jumlah <i>Output</i> yang dihasilkan tiap minggu.....	49
---	----

4.2.3 Produktivitas kerja.....	50
--------------------------------	----



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Penjadwalkan Mesin Dengan Menggunakan Algoritma Nondelay Untuk Meminimasi Waktu Proses
Dan
Penjadwalan Tenaga Kerja Untuk Mendapatkan Jumlah Tenaga Kerja Yang Optimal Dalam Table Two
Drawer (

Studi Kasus di CV. Berkat Abadi, Yogyakarta)

Ronot Masril, Ir. Anna Maria Sri Asih, ST., M.M., M.Sc., Ph.D., IPU., ASEAN Eng

Universitas Gadjah Mada, 2004 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

4.3	Perbandingan kondisi awal dengan hasil penjadwalan	
	<i>nondelay</i>	51
4.4	Analisa penggabungan penerapan hasil penjadwalan <i>algoritma</i>	
	<i>Brooks</i> dengan <i>algoritma nondelay</i>	54
BAB V PENUTUP		
5.1	Kesimpulan.....	55
5.2	Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA		57