



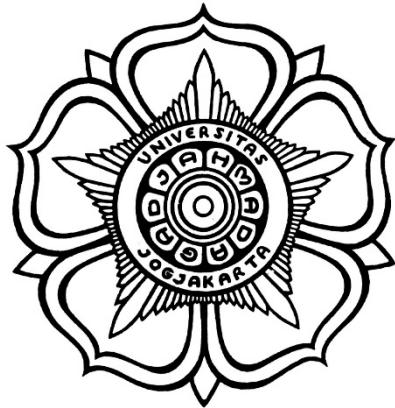
UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Studi perlakuan rolling dan transient thermal tensioning (TTT) guna meminimalkan tegangan sisa dan laju perambatan retak fatik las friction stir welding (FSW) aluminium paduan AA2024-T3
PUJONO, Prof. Ir. Mohammad Noer Ilman, S.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng; Prof. Ir. Kusmono, S.T., M.T., P

Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

STUDI PERLAKUAN *ROLLING DAN TRANSIENT THERMAL TENSIONING (TTT)* GUNA MEMINIMALKAN TEGANGAN SISA DAN LAJU PERAMBATAN RETAK FATIK LAS *FRICITION STIR WELDING (FSW)* ALUMINIUM PADUAN AA2024-T3

DISERTASI



Pujono

20/468314/STK/00846

**PROGRAM STUDI DOKTOR TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2025**



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Studi perlakuan **rolling** dan **transient thermal tensioning (TTT)** guna meminimalkan tegangan sisa
dan
laju perambatan retak fatik las **friction stir welding (FSW)** aluminium paduan AA2024-T3
PUJONO, Prof. Ir. Mochammad Noer Ilman, S.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng; Prof. Ir. Kusmono, S.T., M.T., P

Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

STUDI PERLAKUAN *ROLLING* DAN *TRANSIENT THERMAL TENSIONING (TTT)* GUNA MEMINIMALKAN TEGANGAN SISA DAN LAJU PERAMBATAN RETAK FATIK LAS *FRICITION STIR WELDING (FSW)* ALUMINIUM PADUAN AA2024-T3

Disertasi untuk memperoleh gelar Doktor

Pujono
NIM. 20/468314/STK/00846

Dipertahankan di hadapan Tim Penguji
pada Program Studi Doktor Teknik Mesin
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Pada tanggal: 23 Januari 2025



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Studi perlakuan rolling dan transient thermal tensioning (TTT) guna meminimalkan tegangan sisa

dan laju perambatan retak fatik las friction stir welding (FSW) aluminium paduan AA2024-T3

PUJONO, Prof. Ir. Mohammad Noer Ilman, S.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng; Prof. Ir. Kusmono, S.T., M.T., Ph.D.

Universitas Gadjah Mada, 2025 | Diunduh dari <http://ejournal.repository.ugm.ac.id/>

DISERTASI

STUDI PERLAKUAN ROLLING DAN TRANSIENT THERMAL TENSIONING (TTT) GUNA MEMINIMALKAN TEGANGAN SISA DAN LAJU PERAMBATAN RETAK FATIK LAS FRICTION STIR WELDING (FSW) ALUMINIUM PADUAN AA2024-T3

yang dipersiapkan dan disusun oleh:

Pujono

20/468314/STK/00846

telah dipertahankan di depan dewan penguji pada tanggal 23 Januari 2025

Susunan Dewan Penguji

Promotor/Anggota Tim Penguji

Prof. Ir. Mohammad Noer Ilman, S.T., M.Sc.,
Ph.D., IPU, ASEAN Eng.

Ketua Tim Penguji

Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D.,
IPU., ASEAN Eng.

Co-Promotor/Anggota Tim Penguji

Prof. Ir. Kusmono, S.T., M.T., Ph.D., IPM,
ASEAN Eng.

Anggota Tim Penguji

Dr. Eng. Ir. Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Eng.,
IPM, ASEAN Eng.

- WTMW -

Ir. Muhammad Waziz Wildan, M.Sc., Ph.D.,
IPU.

Prof. Dr. Ir. Winarto, M.Sc.

Ir. Muhammad Kusumawan Herliansyah, S.T.,
M.T., Ph.D., IPU., ASEAN.Eng.

Disertasi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Doktor dalam Ilmu Teknik Mesin pada

Universitas Gadjah Mada

Tanggal 23 Januari 2025

Prof. Dr. Ir. Harwin Saptoadi, M.S.E., IPM., Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D.,
IPU., ASEAN Eng.

Ketua Program Studi Doktor Teknik Mesin



Ketua Program Studi Teknik Mesin dan
Industri