

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
ABSTRAKSI	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. LATAR BELAKANG	1
1.2. PERUMUSAN MASALAH	2
1.3. BATASAN MASALAH	3
1.4. TUJUAN PENELITIAN	4
1.5. MANFAAT PENELITIAN	4
1.6. SISTEMATIKA PENULISAN	5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. ERGONOMI	7
2.1.1. Menciptakan Desain Fasilitas Kerja yang <i>User-friendly</i>	9
2.1.2. Penentuan Tinggi Permukaan Kerja	10
2.2. INTERAKSI MANUSIA-MESIN DALAM SISTEM KERJA	12
2.3. PENDEKATAN ERGONOMI DALAM PERANCANGAN STASIUN KERJA	13
2.3.1. Sikap Dan Postur Kerja	13
2.3.2. Antropometri	13
2.3.2.1. Data Antropometri dan Cara Pengukurannya	14
2.3.2.2. Penerapan Data Antropometri Dengan Distribusi Normal	17
2.3.2.2. Prinsip Perancangan Berdasarkan Data Antropometri	18

2.3.4. Efisiensi Ekonomi Gerakan Dan Pengaturan Fasilitas Kerja	20
2.3.5. Energi Kerja Yang Dikonsumsi	20
2.4. KRITERIA DESAIN KEAMANAN MESIN	20
2.5. MANNEQUINPRO	21

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. IDENTIFIKASI, FORMULASI, BATASAN, DAN TUJUAN PENELITIAN	24
3.2. PENGUMPULAN DATA DAN INFORMASI	24
3.2.1. Metode <i>Standardized Nordic Questionnaires</i> (SNQ)	24
3.2.2. Metode PLIBEL	25
3.2.3. Metode <i>Rapid Upper Limb Assessment</i> (RULA)	26
3.3. PENGOLAHAN DAN ANALISA DATA	27
3.4. FORMULASI ALTERNATIF PERBAIKAN	27
3.5. EVALUASI ALTERNATIF PERBAIKAN	28
3.6. HASIL EVALUASI DAN KESIMPULAN	28

BAB IV PENGOLAHAN DATA

4.1. GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	29
4.2. SPESIFIKASI TEKNIS MESIN PENCACAH PLASTIK	30
4.3. PROSES PENGOPERASIAN MESIN PENCACAH PLASTIK	35
4.4. DATA HASIL KUISIONER	38
4.4.1. Metode <i>Standardized Nordic Questionnaires</i> (SNQ)	38
4.4.2. Metode PLIBEL	39
4.4.3. Metode <i>Rapid Upper Limb Assessment</i> (RULA)	42
4.5. DATA ANTROPOMETRI	43

BAB V PERANCANGAN DAN EVALUASI

5.1. MODEL MANUSIA PADA MANNEQUINPRO	45
5.2. ALTERNATIF PERBAIKAN STASIUN KERJA 1	46
5.3. ALTERNATIF PERBAIKAN STASIUN KERJA 2	57
5.4. ALTERNATIF PERBAIKAN STASIUN KERJA 3	60



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Aplikasi Software Humas CAD Mannequinpro Untuk Perbaikan Stasiun Kerja Pada Pengoperasian Mesin

Pencacah Plastik (Studi Kasus di Aneka Plastik Yogyakarta)

Niko Siameva Uletika, Setia Hermawan, S.T., M.Sc

Universitas Gadjah Mada, 2004 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

6.1. KESIMPULAN

6.2. SARAN

67

DAFTAR PUSTAKA

68

LAMPIRAN

69

71