

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL DAN LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 .Latar Belakang Masalah	1
1.2 .Perumusan Masalah	2
1.3 Ruang Lingkup Penelitian	2
1.4 .Tujuan Penelitian	3
1.5 .Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
BAB III LANDASAN TEORI	
3.1. Pengertian Penjadwalan	7
3.2. Tujuan Penjadwalan	7
3.3. Jenis Penjadwalan	7
3.4. Istilah Dasar Penjadwalan	9
3.5. Ukuran Keberhasilan Penjadwalan	10
3.6. Output Sistem Penjadwalan	10
3.7. Aturan Dasar Penentuan Prioritas dalam <i>Sequencing</i>	11
3.8. Kedudukan Penjadwalan dalam Proses Perencanaan dan Pengendalian Produksi	12
3.9. Strategi Respon terhadap Permintaan Konsumen	13
BAB IV METODOLOGI PENELITIAN DAN PENGOLAHAN DATA	
4.1. Tahapan Penelitian	15
4.1.1. Peninjauan latar belakang dan perumusan masalah	16
4.1.2. Penetapan tujuan penelitian	16
4.1.3. Studi pustaka dan studi lapangan	16
4.1.4. Pengumpulan data	17

4.1.5. Analisa data	17
4.1.5.1. Metode <i>shifting bottleneck</i> heuristik	17
4.1.5.2. Algoritma <i>shifting bottleneck</i> heuristik	18
4.1.6. Penarikan kesimpulan	19
4.2. Pengumpulan dan Pengolahan Data	20
4.2.1. Pengumpulan data	21
4.2.1.1. Profil perusahaan	21
4.2.1.2. Hasil produksi	21
4.2.1.3. Proses produksi	21
4.2.1.4. Mesin yang digunakan pada departemen Komponen Logam	22
4.2.1.5. Proses produksi pada departemen Komponen Logam	22
4.2.1.6. Sistem produksi	23
4.2.1.7. Sistem penjadwalan	
4.2.1.8. Data waktu dan urutan proses	24
4.2.2. Pengolahan data	26
BAB V ANALISA DATA	
5.1. Prosedur <i>Shifting Bottleneck</i>	32
5.1.2. Prosedur <i>shifting bottleneck</i> untuk produk Comfort Bed pada bagian plat	32
5.2. Prosedur SPT	42
5.3. Prosedur LPT	42
5.4. Perbandingan Hasil	46
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	48
6.2. Saran	48
DAFTAR PUSTAKA	49
LAMPIRAN	51