

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	
2.1. Tinjauan Pustaka	5
2.1.1. <i>Essential Elements of Backlog Measurement and Analysis</i>	5
2.1.2. <i>Effectively Manage the Preventive Maintenance</i>	7
2.1.3. <i>Backlog Management</i>	8
2.2. Landasan Teori	9
2.2.1. Konsep perawatan	10
2.2.2. Definisi perawatan	11
2.2.3. Macam dan jenis perawatan	11
2.2.4. Perencanaan dan pengendalian perawatan	13
2.2.5. Penjadwalan perawatan	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Tempat Penelitian	19
3.2. Data yang Diperlukan	19
3.3. Alat yang Digunakan	20
3.3.1. <i>Craft Backlog</i>	20
3.3.2. <i>Shewhart Control Chart</i>	20
3.4. Observasi Awal	21
3.5. Pengumpulan Data	22
3.6. Rekapitulasi Data	22
3.7. Menentukan <i>Labor Capacity</i>	24
3.8. Kualitas dalam Penelitian	24

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	
4.1. Hasil Penelitian	26
4.1.1. Perhitungan <i>gross capacity</i>	27
4.1.2. Perhitungan absensi karyawan	28
4.1.3. Perhitungan pekerjaan rutin	29
4.1.4. Perhitungan pekerjaan tidak terjadual	34
4.1.5. Perhitungan <i>labor capacity</i>	38
4.1.6. Perhitungan <i>craft backlog</i>	38
4.2. Pembahasan	
4.2.1. <i>Gross capacity</i>	40
4.2.2. Absensi karyawan	41
4.2.3. Pekerjaan rutin	42
4.2.4. Pekerjaan tidak terjadual	43
4.2.5. <i>Labor capacity</i>	43
4.2.6. <i>Craft backlog</i>	45
4.2.7. Solusi yang diberikan	46
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1. Kesimpulan	47
5.2. Saran	48
DAFTAR LAMPIRAN	49