



## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN JUDUL</b>	i
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b>	ii
<b>HALAMAN PERNYATAAN</b>	iii
<b>NASKAH SOAL TUGAS AKHIR</b>	iv
<b>HALAMAN PERSEMBAHAN</b>	v
<b>INTISARI</b>	vi
<b>KATA PENGANTAR</b>	vii
<b>DAFTAR ISI</b>	ix
<b>DAFTAR GAMBAR</b>	xii
<b>DAFTAR TABEL</b>	xiii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b>	xv
<b>DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN</b>	xvi
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan dan Manfaat Penelitian	5
1.4.1. Tujuan Penelitian	5
1.4.2. Manfaat Penelitian	5
1.5. Sistematika Penulisan	6
<b>BAB II TINJAUAN PUSTAKA</b>	
2.1. Frekuensi Aktivitas Perawatan	7
2.1.1. Obyektivitas dan Jenis Perawatan	8
2.1.2. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Hasil Perawatan	12
2.1.3. Dampak Ekonomis Perawatan	12



2.2. Konsep Keandalan	13
2.2.1. Fungsi Laju Kegagalan	14
2.3. Definisi Kualitas dan Konsep Kualitas Taguchi	15
2.3.1. Konsep Kualitas Taguchi	16
2.3.2. Evaluasi Kualitas Taguchi	17
2.3.3. <i>On-line</i> dan <i>Off-line</i> Pengendalian Kualitas	17
2.4. Model Interval Inspeksi Optimal Untuk Meminimasi Biaya Perawatan Akibat <i>Quality Loss</i>	19
2.4.1. Pengeplotan dan Uji Distribusi Data interval Waktu Penggantian Komponen	21
2.4.2. Rumus <i>Loss Function</i>	22
 <b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b>	
3.1. Obyek Penelitian	26
3.2. Lokasi Penelitian	26
3.3. Kerangka Pemecahan Masalah	28
3.4. Metode Pengumpulan Data	31
3.5. Metode Pengolahan Data	33
3.6. Data umum Perusahaan	35
3.6.1. Lokasi Perusahaan	36
3.6.2. Produk dan Proses Produksi	38
 <b>BAB IV ANALISIS DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1. Pengumpulan Data	47
4.2. Pengolahan Data	48
4.3. Masalah Keandalan	
4.3.1. Reliabilitas masing-masing mesin <i>shuttle loom</i>	63
4.3.2. Reliabilitas total mesin <i>shuttle loom</i>	68
4.4. Analisis Hasil dan Pembahasan	73
4.4.1. Analisis Hasil	73
4.4.2. Pembahasan	73



## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1. Kesimpulan	78
5.2. Saran	80

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**