

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Persoalan	iii
Halaman Pernyataan	iv
Halaman Persembahan	v
Halaman Motto	vi
Kata Pengantar	vii
Daftar Isi	ix
Daftar Tabel	ix
Daftar Gambar	x
Daftar Lampiran	xi
Intisari	xii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	4
1.5. Manfaat Penelitian	5
1.6. Sistemetika Penelitian	5
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Produksi dan Sistem Produksi	6
2.2. Pola Aliran Bahan	10
2.3. Analisa Peta Kerja	14
2.4. Pengukuran Kerja	19
2.4.1. Studi Waktu	19
2.4.2. Tingkat Ketelitian dan Tingkat Keyakinan	21
2.4.3. Faktor Penyesuaian	22
2.4.4. Faktor Kelonggaran	24
2.5. Keseimbangan Lintasan Produksi	25

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1. Tempat dan Waktu Penelitian	31
3.2. Obyek Penelitian	31
3.3. Alat Bantu Penelitian	31
3.4. Tahapan Penelitian	32
3.5. Metode Pengumpulan Data	33
3.5.1. Sumber Data	33
3.5.2. Metode Pengumpulan Data	33
3.6. Analisis dan Pengolahan Data	34
3.6.1. Identifikasi Tata Letak dan Pola Aliran Bahan	34
3.6.2. Pengukuran Waktu Kerja	35
3.6.3. Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi	37
3.6.4. Penyeimbangan Lintasan Produksi	38

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

4.1. Gambaran Umum Perusahaan	41
4.2. Produk dan Proses Produksi	41
4.2.1. Spesifikasi Produk	41
4.2.2. Pengadaan Bahan	41
4.2.3. Proses Produksi	42
4.3. Analisis Metode Kerja	42
4.4. Analisa Data	47
4.4.1. Uji Keseragaman dan Kecukupan Data	47
4.4.1.1. Uji Keseragaman Data	47
4.4.1.2. Uji Kecukupan Data	49
4.4.2. Penghitungan Faktor Penyesuaian	50
4.4.3. Penghitungan Faktor Kelonggaran	51
4.4.4. Penghitungan Waktu Baku	52
4.5. Perhitungan Kapasitas Mesin	53
4.6. Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi	54
4.7. Penyeimbangan Lintasan Produksi	58
4.7.1. Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode RPW	58

4.7.1. Penyeimbangan Lintasan Produksi Dengan Metode <i>Region Approach</i>	62
4.8. Perancangan Ulang Tata Letak dan Aliran Bahan	64
4.9. Pembahasan	69
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1. Kesimpulan	78
5.2. Saran	79
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	