

INTISARI

Salah satu upaya untuk memperoleh tingkat produktifitas yang tinggi di tengah cepatnya perubahan dan penemuan teknologi baru, yang juga mengakibatkan perubahan perilaku konsumen dalam pemesanan produknya, yang kini mengarah pada kostumisasi produk, dapat dilakukan melalui penggunaan seluruh sumber daya yang dimilikinya, diantaranya sumber daya manusia (pekerja) dan mesin produksi secara efektif dan efisien. Mesin produksi, yang kini mengarah pada otomatisasi proses, harus digunakan secara efektif dan efisien karena diperlukan investasi besar mulai dari pengadaan hingga perawatannya, sementara pekerja, yang mengalami pergeseran peran kerja akibat terjadinya otomatisasi proses perlu sedemikian rupa digunakan agar tidak terjadi aktifitas kerja yang tidak bernilai tambah (*non added value*) terhadap proses produksi.

Dalam penelitian ini dilakukan analisis tata letak salah stasiun kerja produksi, khususnya terhadap kelancaran aliran material, dan penentuan tingkat utilitas dari mesin dan pekerja pada sebuah industri komponen elektronik, dalam hal ini industri *leadframe*, melalui pendekatan prinsip studi gerak dan teknik tata cara kerja, menggunakan metode observasi dan pengukuran waktu kerja. Selanjutnya dilakukan identifikasi terhadap faktor-faktor yang dapat mempengaruhi tingkat utilitas dari mesin dan pekerja tersebut sehingga dapat dilakukan upaya-upaya perbaikan.

Dari hasil penelitian diperoleh bahwa dengan tata letak stasiun kerja dan penggunaan metode kerja yang ada sekarang tingkat utilitas mesin mencapai 51%, masih di bawah target perusahaan, yaitu sebesar 60%. sementara tingkat utilitas pekerja berkisar antara 61%-78%. Setelah dilakukan identifikasi, faktor mesin itu sendiri, *tool*, dan beberapa metode kerja, seperti pada proses set-up, merupakan faktor-faktor yang mempengaruhi tingkat utilitas mesin. Sementara itu terjadinya gerakan-gerakan tidak perlu dalam aktifitas kerjanya, merupakan faktor yang mempengaruhi tingkat utilitas pekerja. Upaya perbaikan yang dapat dilakukan dalam meningkatkan utilitas mesin dan pekerja dalam penelitian ini diantaranya dengan melakukan perbaikan dan perancangan prosedur operasi standar (SOP), perbaikan sistem penjadwalan produksi, perancangan ulang tata letak peralatan, dan perbaikan metode kerja.

Kata kunci: produktifitas, utilitas mesin, utilitas pekerja, *leadframe*, proses pemotongan *leadframe*.