

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Halaman Pengesahan	ii
Halaman Pernyataan	iii
Naskah Soal Tugas Akhir	iv
Motto	v
Intisari	vi
Kata Pengantar	vii
Daftar Isi	viii
Daftar Gambar	x
Daftar Tabel dan Lampiran	xi
Bab I Pendahuluan	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Pembatasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Sistematika Penulisan	3
Bab II Landasan Teori	5
2.1 Proses Pembuatan High Density Polyethylene	5
2.1.1 Polymer	5
2.1.2 Kristalisasi Polyethylene	6
2.1.3 Faktor Kristalisasi dan Derajat Kristalisasi	8
2.1.4 Proses Pembuatan Polyethylene	9
2.1.5 Analisa Produk	11
2.2 Proses cetak dengan mesin injeksi	12
2.2.1 Siklus Mesin Injeksi	12
2.2.2 Mesin Injection Molding	13

	2.2.3 Kondisi Molding dan Sifat Fisisnya	14
	2.3 Sifat-sifat Polyethylene Terhadap Produk	16
	2.3.1 Kuat Impact	17
	2.3.2 Akurasi Dimensi	23
	2.3.3 Ketahanan Thermal	24
Bab III	Metodologi penelitian	27
	3.1 Material	28
	3.2 Spesimen	30
	3.3 Alat	32
	3.4 Cara Pengukuran	36
	3.5 Cara Analisis	39
Bab IV	Hasil dan Pembahasan	41
	4.1 Kuat <i>Impact</i>	41
	4.2 Ketahanan Thermal	42
	4.3 Akurasi Dimensi	44
Bab V	Kesimpulan dan Saran	47
	Daftar Pustaka	49
	Lampiran	50