

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xviii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Batasan Masalah	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI	
2.1 Tinjauan Pustaka	4
2.1.1 Perawatan	4
2.1.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	4
2.1.3 Peneliti Terdahulu	5
2.2 Landasan Teori	
2.2.1 Perawatan	6
2.2.1.1 Perawatan Terencana	8
2.2.1.2 Perawatan Tidak Terencana	9
2.2.1.3 Teknik-Teknik Perawatan Lainnya	9
2.2.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	10
2.2.2.1 Pengertian <i>Total Productive Maintenance</i>	10
2.2.2.2 Manfaat TPM	12
2.2.2.3 Tahapan Implementasi TPM	14
2.2.2.4 Delapan Aktivitas Dasar Pengembangan TPM	16
2.2.2.5 TPM dan Teknik Perawatan Lainnya	32
2.2.3 Metode Pengukuran Performansi	33
2.2.3.1 Prinsip-prinsip Dasar Pengukuran Performansi	34
2.2.3.2 Pengukuran Efektifitas TPM	35
2.2.3.3 <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	37
2.2.4 Konsep Keandalan	39
2.2.5 Fungsi Laju Kegagalan	40
2.3 Pengelompokkan Indikator Berdasarkan Pemanfaatannya	41

BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1	Objek Penelitian 42
3.2	Pengumpulan Data 42
3.3	Alat Penelitian 43
3.4	Tahap Penelitian 44
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1	Hasil Pengolahan Data 45
4.1.1	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Horizontal V Cut 45
4.1.2	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Vertical V Cut 46
4.1.3	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Pin Router 46
4.1.4	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin NC Router 46
4.1.5	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Double End Tenoner 47
4.1.6	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Wide Belt Sander 47
4.1.7	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Profile Sander 47
4.1.8	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Soft Laminator 48
4.1.9	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Flat Laminator 48
4.1.10	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Panel Saw 48
4.1.11	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Running Saw 49
4.1.12	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Moulder 49
4.1.13	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin NC Boring 49
4.1.14	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Press 50
4.1.15	Laju Kerusakan dan Waktu Rata-rata Mesin Sizer 50
4.2	Perhitungan Efektifitas Peralatan Keseluruhan (OEE) 50
4.3	Sistem Perawatan PT YEMI 53
4.3.1	Kegiatan Pemeliharaan Oleh Bagian Maintenance 53
4.3.1.1	Kebijakan Perawatan Preventif 54
4.3.1.2	Kebijakan Perawatan Korektif 57
4.4	Relevansi TPM di PT YEMI 58
4.4.1	Produk yang Dihasilkan PT YEMI 59
4.4.2	Sistem Produksi PT YEMI 60
4.5	Efisiensi Pemakaian Bahan Baku 62
4.5.1	Rugi-rugi Produk yang Terbuang 62
4.6	Identifikasi 8 Pilar TPM di PT YEMI 65
4.6.1	Lima S 65
4.6.2	<i>Autonomous Maintenance</i> 66
4.6.3	Kaizen 66
4.6.4	<i>Planned Maitenance</i> 67
4.6.5	<i>Quality Maintenance</i> 67
4.6.6	<i>Training & Education</i> 68
4.6.7	<i>Office TPM</i> 69
4.6.8	<i>Safety, Health and Environment</i> 69

4.7 Pembahasan	70
4.7.1 Reliabilitas Mesin	71
4.7.1.1 Reliabilitas Mesin Horizontal V Cut	71
4.7.1.2 Reliabilitas Mesin Vertical V Cut	72
4.7.1.3 Reliabilitas Mesin Pin Router	72
4.7.1.4 Reliabilitas Mesin NC Router	75
4.7.1.5 Reliabilitas Mesin Double End Tenoner	76
4.7.1.6 Reliabilitas Mesin Wide Belt Sander	76
4.7.1.7 Reliabilitas Mesin Profile Sander	77
4.7.1.8 Reliabilitas Mesin Soft Laminator	78
4.7.1.9 Reliabilitas Mesin Flat Laminator	79
4.7.1.10 Reliabilitas Mesin Panel Saw	79
4.7.1.11 Reliabilitas Mesin Running Saw	80
4.7.1.12 Reliabilitas Mesin Moulder	80
4.7.1.13 Reliabilitas Mesin NC Boring	81
4.7.1.14 Reliabilitas Mesin Press	81
4.7.1.15 Reliabilitas Mesin Sizer	83
4.7.1.16 Reliabilitas Total Mesin	83
4.7.2 Analisis Efektifitas Mesin-mesin Bagian <i>Wood Working Process</i>	86
4.7.2.1 Analisis <i>Availability</i>	86
4.7.2.2 Analisis <i>Performance Rate</i>	88
4.7.2.3 Analisis <i>Quality Rate</i>	89
4.7.2.4 Analisis <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	90
4.8 Analisis Faktor Pendukung dan Penghambat Penerapan TPM	91
4.8.1 Faktor Pendukung	91
4.8.2 Faktor Penghambat	92
4.9 Penentuan Indikator PQCDSDM	93
4.9.1 Produktifitas	94
4.9.2 Kualitas	94
4.9.3 Biaya	95
4.9.4 Pengiriman Produk	96
4.9.5 Keselamatan dan Kesehatan Kerja	97
4.9.6 Moril	98
4.10 Usulan Rancangan TPM di PT YEMI	100
4.10.1 Tahap Persiapan	100
4.10.2 Tahap Pencanaan Dimulainya TPM	103
4.10.3 Tahap Implementasi	104
4.10.4 Tahap Stabilisasi	106
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan	107
5.2 Saran	109

DAFTAR PUSTAKA
LAMPIRAN