

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
INTISARI	v
KATA PENGANTAR	vi
HALAMAN PERSEMBAHAN	vii
UCAPAN TERIMAKASIH	viii
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvi
BAB I PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	2
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1. Perencanaan Sistem Produksi	5
2.1.1. Perencanaan Produk	5
2.2. Kombinasi Produk	6
2.3. Peramalan	7
2.3.1. Konsep Dasar Peramalan	8
2.3.2. Akurasi dan Kontrol Peramalan	9
2.4. Pengukuran dan Pencatatan Waktu Kerja	10
2.4.1. Pengukuran Waktu Kerja dengan Jam Henti	10
2.5. <i>Linear Programming</i>	13
2.5.1. Formulasi dan Bentuk Umum <i>Linear Programming</i>	14
2.5.2. Metode <i>Simplex</i>	15
2.5.3. Analisis Sensitivitas	16
2.6. TOC (<i>Theory of Constraint</i>)	17
2.6.1. Pengertian TOC	17
2.6.2. Langkah-Langkah <i>Theory of Constraint</i>	18
2.6.3. Pengertian Kendala	19
2.6.4. <i>Drum Buffer Rope</i>	21
2.7. Penentuan Kebutuhan Kapasitas	23
2.8. Penetapan Jumlah Mesin yang Dibutuhkan Tiap Tahapan Proses	23
2.9. Perencanaan Tenaga Kerja	23

2.10. Metode Penilaian Investasi	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1. Objek Penelitian	25
3.2. Pengumpulan Data	25
3.2.1. Metode Pengumpulan Data	26
3.3. Tahapan Penelitian	26
3.4. Pengolahan Data	28
3.4.1. Peramalan Permintaan	29
3.4.2. Pengujian Statistik	30
3.4.3. Penentuan Waktu Baku (<i>Standard Time</i>)	31
3.4.4. Perhitungan Kombinasi Produk dengan LP	32
3.4.5. Perhitungan Kombinasi Produk dengan Penerapan TOC	33
3.4.6. Perhitungan Kebutuhan Jumlah Tenaga Kerja Tiap Stasiun Kerja	34
3.4.7. Perhitungan Kebutuhan Mesin Tiap Stasiun Kerja	34
BAB IV. HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1. Analisis Kombinasi Produk dengan <i>Linear Programming</i>	35
4.1.1. Analisis Kombinasi Produk Optimal	35
4.1.2. Analisis Sensitivitas	36
4.2. Analisis Penerapan Lima Langkah TOC	38
4.2.1. Analisis Kombinasi Produk yang Optimal dengan TOC	38
4.2.2. Analisis Pemecahan Masalah Kendala dalam Sistem	40
4.3. Analisis Perhitungan Jumlah Mesin dan Tenaga Kerja	43
4.3.1. Analisis Perhitungan Mesin dan Tenaga Kerja untuk Alternatif 1	43
4.3.2. Analisis Perhitungan Mesin dan Tenaga Kerja untuk Alternatif 2	44
4.3.3. Analisis Perhitungan Mesin dan Tenaga Kerja untuk Alternatif 3	45
4.3.4. Analisis Perhitungan Mesin dan Tenaga Kerja untuk Alternatif 4	46
4.4. Pemilihan Alternatif Perbaikan Kendala pada Sistem yang Paling Menguntungkan	47
4.5. Analisis Kelayakan Investasi	48
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1. Kesimpulan	51
6.2. Saran	53
DAFTAR PUSTAKA	54
LAMPIRAN	56