



Pada perencanaan ini, perhitungan pompa pengangkut mula-mula didasarkan pada jarak pemasangan antara pompa yang satu dengan pompa yang lain. Dari jarak pemasangan tersebut kemudian dihitung kerugian-kerugian head yang terjadi pada pipa sepanjang 2000 m, kerugian head karena belokan, kerugian pada katub dan lain-lain. Dengan besarnya kerugian head yang diperoleh kemudian dipilih jenis pompa sentrifugal dua tingkat dan hisapan tunggal. Kemudian direncanakan pula spesifikasi pompa yang lain seperti kapasitas, tinggi tekan pompa, efisiensi, dasar dan bahan pompa.

Pada Bab I yaitu pendahuluan diuraikan tentang jenis-jenis pesawat pengangkat dan pengangkut, prinsip-prinsip dasar pemilihan pesawat pengangkat dan pengangkut. Pada bab ini juga diuraikan mengenai latar belakang pemilihan jenis pesawat pengangkat dan pengangkut, tempat penggunaan dan sifat-sifat bahan yang akan diangkut.

Bab II menerangkan prinsip-prinsip dasar yang digunakan oleh pompa sentrifugal dan spesifikasi pompa yang direncanakan.

Pada bab III diuraikan tentang unit-unit utama pada pesawat pengangkat dan pengangkut. Pada bab ini dibagi menjadi 3 unit utama yaitu pompa pengangkut, motor penggerak, dan instalasi pipa pengangkut.

Bab IV menguraikan tentang peralatan yang mendukung pesawat pengangkut agar mekanisasi pengangkutan dapat berjalan lancar.

Bab V menguraikan mengenai perkiraan terjadinya kavitasi, efisiensi dan karakteristik dari pompa yang telah dirancang di depan.

Pada bab VI diuraikan mengenai bagaimana cara pengoperasian dan pemeliharaan pesawat pengangkat dan pengangkut agar dapat bekerja dengan optimal.

Bab terakhir yaitu bab VII adalah penutup. Berisi kesimpulan terhadap apa yang telah direncanakan dan diuraikan pada bab-bab sebelumnya.