

INTISARI

Pemrograman mesin CNC secara manual mempunyai resiko kesalahan yang tinggi pada saat pembuatan dan saat penulisan ke dalam mesin CNC. Benda kerja yang mempunyai kerumitan yang tinggi akan menimbulkan kerumitan yang tinggi pula dalam pembuatan programnya.

Penelitian ini bertujuan mengembangkan *post processor* MasterCam V 9 agar dapat dipakai untuk pemrograman mesin CNC milling EMCO VMC-200.

Metodologi penelitian dilakukan dengan melihat latar belakang dan rumusan masalah, studi literatur, studi lapangan, pengumpulan data, pengembangan post processor, pengujian, analisa hasil, penarikan kesimpulan dan penyusunan laporan.

Post processor yang dikembangkan dalam penelitian ini mampu menghasilkan *NC part program* dari gambar rancangan produk yang dibuat pada MasterCam V 9. *NC part program* yang dihasilkan tersebut sesuai dengan format program pada mesin milling EMCO VMC-200.

Kata kunci: *post processor*, *NC part program*, EMCO VMC-200