

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D PRINTER *FUSED
DEPOSITION MODELING* UNTUK MENINGKATKAN SIFAT
MEKANIS STRUKTUR BIOMIMETIK**

TESIS



Disusun oleh:

Nofrianus Sothirjo Marin

22/509594/PTK/14913

PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK INDUSTRI

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2025

TESIS

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D PRINTER *FUSED DEPOSITION
MODELING* UNTUK MENINGKATKAN SIFAT MEKANIS STRUKTUR
BIOMIMETIK**

**OPTIMIZATION OF PROCESS PARAMETER OF 3D PRINTER FUSED
DEPOSITION MODELING TO IMPROVE MECHANICAL PROPERTIES
OF BIOMIMETIC STRUCTURES**

Nofrianus Sothirjo Marin

22/509594/PTK/14913

telah disetujui Pembimbing

Pembimbing Utama



Dr. Wangi Pandan Sari, ST, M.Sc.



TESIS

**OPTIMASI PARAMETER PROSES 3D PRINTER FUSED DEPOSITION MODELING UNTUK MENINGKATKAN
SIFAT MEKANIS STRUKTUR BIOMIMETIK**

OPTIMIZATION OF PROCESS PARAMETER OF 3D PRINTER FUSED DEPOSITION MODELING TO IMPROVE
MECHANICAL PROPERTIES OF BIOMIMETIC STRUCTURES

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Nofrianus Sothirjo Marin

22/509594/PTK/14914

**Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal Kamis, 16 Januari 2025**

Susunan Dosen Penguji

Ketua



Ir. Muhammad Kusumawan Herliansyah, S.T., M.T., Ph.D.,
IPU., ASEAN.Eng.

Anggota



Ir. Dawi Karomati Baroroh, S.T., M.Sc., IPM.

Anggota



Prof. Ir. Alva Edy Tontowi, M.Sc., Ph.D., IPU.,
ASEAN.Eng.

Anggota



Dr. Wangi Pandan Sari, ST, M.Sc.

Tesis ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Magister

Ketua Program Studi Magister Teknik Industri



Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.

Mengetahui

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri



Prof. Ir. Budi Hartono, S.T., M.Pm., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.