

DAFTAR ISI

	hal.
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
HALAMAN SOAL	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Perumusan Masalah	2
1.3. Batasan Masalah	3
1.4. Tujuan Penelitian	3
1.5. Manfaat Penelitian	4
BAB II. LANDASAN TEORI	5
2.1. Cetakan	5
2.2. Pola	6
2.2.1. Macam Pola	6
2.2.2. Bahan Pola	13
2.2.3. Penentuan Penambahan Penyusutan Pola	14
2.2.4. Penentuan tambahan penyelesaian mesin	15
2.2.5. Kemiringan Pola	17
2.3. Sistem Saluran	17
2.3.1. Saluran Turun	17
2.3.2. Saluran Masuk	18
2.3.3. Pengalir	18
2.4. Gambar Pengecoran	19

2.5. ProsesDesain	20
2.5. Penggunaan CAD	21
BAB III. METODOLOGI PENELITIAN, PERANCANGAN, DAN PENGEMBANGAN PERANGKAT LUNAK	22
3.1. Tahapan Penelitian	22
3.1.1. Persiapan	23
3.1.2. Perancangan	24
3.1.3. Pelaksanaan	24
3.1.4. Evaluasi Akhir	26
3.2. Perancangan Model Perangkat Lunak	28
3.2.1. Model Dasar Perancangan	26
3.2.2. Perancangan Logik (<i>logical design</i>)	28
3.2.3. User Interface perangkat lunak	29
3.2.4. Langkah pengoperasian	32
3.2.5. Setup Perangkat Lunak	36
BAB IV. PENGUJIAN DAN ANALISA HASIL	37
4.1. Metoda Pengujian	37
4.2. Pengujian Perangkat Lunak	38
4.1.1. Alat Bantu Pengujian	38
4.1.2. Produk Uji	38
4.1.3. <i>Output</i> Perangkat Lunak	37
4.2. Analisa Hasil Pengujian	46
4.2. Kemampuan Perangkat Lunak	54
BAB V. KESIMPULAN DAN SARAN	56
5.1. Kesimpulan	56
5.2. Saran	57
DAFTAR PUSTAKA	58

DAFTAR GAMBAR

	hal.
Gambar 2.1. Pola tunggal	7
Gambar 2.2. Pola belahan	7
Gambar 2.3. Pola setengah	7
Gambar 2.4. Pola belahan banyak	8
Gambar 2.5. Pola penarikan terpisah	9
Gambar 2.6. Pola penarikan sebagian	9
Gambar 2.7 Pola pelat pasangan	9
Gambar 2.8.Pola pelat kup dan drag	9
Gambar 2.9 Pola cetakan sapuan	10
Gambar 2.10. Pola penggeret dan penuntun	10
Gambar 2.11. Pola penggeret berputar dengan rangka cetak	11
Gambar 2.12. Pola kerangka A	11
Gambar 2.13. Kerangka B	12
Gambar 3.1 Tahapan penelitian	22
Gambar 3.2. Proses pengembangan sistem	25
Gambar 3.3 Model dasar perancangan perangkat lunak	27
Gambar 3.4. Diagram alir perangkat lunak	29
Gambar 3.5. Form menu utama	30
Gambar 3.6. Form product	31
Gambar 3.7. Form about	31
Gambar 3.8. Form material	32
Gambar 3.9. Kotak pesan peringatan 1	33
Gambar 3.10. Kotak pesan peringatan 2	33
Gambar 3.11. Kotak pesan peringatan 3	33
Gambar 3.12. Tampilan form tipe “#” (Katalog)	35
Gambar 3.13. Tampilan form tipe “#” (Desain)	35
Gambar 4.1 Produk uji 1	39
Gambar 4.2 Produk uji 2	39
Gambar 4.3 Produk uji 3	40
Gambar 4.4 Tampilan <i>output</i> pola2D dari benda uji 1	41
Gambar 4.5 Tampilan <i>output</i> pola3D dari benda uji 1	41



Gambar 4.6. Tampilan <i>output</i> kup dari benda uji 1	42
Gambar 4.7. Tampilan <i>output</i> cetakan dari benda uji 1	42
Gambar 4.8. Tampilan <i>output</i> pola2D dari benda uji 2	43
Gambar 4.9. Tampilan <i>output</i> pola3D dari benda uji 2	43
Gambar 4.10. Tampilan <i>output</i> kup dari Benda uji 2	44
Gambar 4.11. Tampilan <i>output</i> drag dari Benda uji 2	44
Gambar 4.12. Tampilan <i>output</i> cetakan dari benda uji 2	44
Gambar 4.13. Tampilan <i>output</i> pola2D dari benda uji 3	45
Gambar 4.14. Tampilan <i>output</i> pola3D dari benda uji 3	45
Gambar 4.15. Tampilan <i>output</i> kup dari benda uji 2	46
Gambar 4.16. Tampilan <i>output</i> drag dari benda uji 3	46
Gambar 4.17. Tampilan <i>output</i> cetakan dari benda uji 3	46
Gambar 4.18. Contoh tabel dalam pulley.mdb	47

DAFTAR TABEL

	hal.
Tabel 2.1. Pattern oversize faktor	15
Tabel 2.2. Tambahan penyusutan yang disarankan	15
Tabel 2.3. Tambahan penyelesaian mesin untuk besi cor	16
Tabel 2.4. Tambahan penyelesaian mesin untuk coran baja	16
Tabel 2.5. Tambahan penyelesaian mesin untuk coran paduan bukan besi	16
Tabel 2.6. ukuran dari saluran turun pengalir dan saluran masuk.	18
Tabel 2.7. Ukuran Pengalir	19

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. *Taper Lock Pulley Catalogue*

Lampiran 2. Listing Program *Visual Basic*