

## INTISARI

Permasalahan yang dihadapi suatu perusahaan sangat kompleks. Hal ini merupakan suatu tantangan yang harus diselesaikan demi kelangsungan hidup perusahaan itu sendiri. Demikian pula yang dialami perusahaan manufaktur CV. Lestari Jati di Yogyakarta yang bergerak di bidang manufaktur *furniture*. Dengan semakin banyaknya industri *furniture* akan menimbulkan dampak pada persaingan yang semakin ketat untuk meraih pasar. Kompetisi tersebut menuntut diterapkannya sistem produksi yang efektif dan efisien, salah satunya adalah perencanaan dan pengendalian produksi yang optimal.

Untuk mencapai perencanaan dan pengendalian produksi yang optimal dibutuhkan perencanaan kebutuhan material dan kemampuan kapasitas produksi agar dapat menjamin kelancaran produksi sehingga perusahaan dapat memproduksi sesuai dengan jumlah dan waktu yang direncanakan. Dalam masalah persediaan bahan baku, jumlah yang berlebihan akan memungkinkan terjadinya penimbunan bahan baku di gudang yang membutuhkan biaya perawatan dan penyimpanan serta mengalami resiko kerusakan bila terlalu lama disimpan. Sebaliknya bila persediaan bahan baku kurang mencukupi akan mengganggu jalannya proses produksi karena kekurangan bahan baku. Kekurangan kapasitas dapat menyebabkan kegagalan dalam memenuhi target produksi, di sisi lain kelebihan kapasitas akan menyebabkan tingkat utilitas sumber daya menjadi rendah, biaya meningkat sehingga harga produk menjadi tidak kompetitif.

Tujuan penelitian ini secara umum adalah untuk merencanakan kebutuhan material dan kebutuhan kapasitas produksi Ostend Sunbed di CV. Lestari Jati sehingga dapat memenuhi target produksi dengan biaya yang optimal. Untuk menganalisis masalah perencanaan kebutuhan material digunakan pendekatan metode *Material Requirements Planning* (MRP) sedangkan untuk perencanaan kebutuhan kapasitas digunakan pendekatan metode *Capacity Requirements Planning* (CRP). Berdasarkan analisis *Material Requirements Planning* (MRP), dihasilkan perencanaan mengenai waktu dan jumlah kebutuhan material beserta waktu dan jumlah pemesanan material untuk produk *Ostend Sunbed* selama 17 periode mingguan. Berdasarkan analisis *Capacity Requirements Planning* (CRP), kapasitas yang tersedia mencukupi untuk memenuhi pesanan produksi yang ada sehingga produksi dapat dilaksanakan sesuai perencanaan.